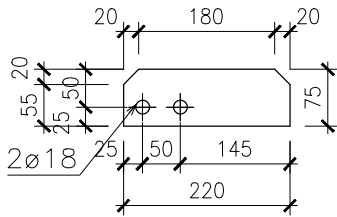
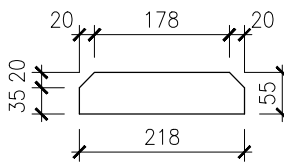


Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
RG-01	x	1					
219	BL10x113x84	1	113	84	S235JR	0.68	0.68
218	BL8x310x115	1	310	115	S235JR	1.28	1.28
217	BL8x299x120	1	299	120	S235JR	1.29	1.29
214	BL10x338x120	1	338	120	S235JR	3.18	3.18
213	BL10x324x120	1	324	120	S235JR	3.06	3.06
212	BL10x111x80	2	111	80	S235JR	0.65	1.3
210	BL16x410x120	2	410	120	S235JR	6.18	12.37
209	BL10x112x84	2	112	84	S235JR	0.67	1.34
208	BL10x108x80	2	108	80	S235JR	0.63	1.26
207	BL10x115x84	3	115	84	S235JR	0.69	2.06
205	BL10x218x55	4	218	55	S235JR	0.91	3.65
203	BL10x220x75	8	220	75	S235JR	1.27	10.12
201	IPE240	1	5861	0	S235JR	179.93	179.93
-	M16 8.8	16	60	0	8.8	0.17	2.68
-	M16 8.8	24	65	0	8.8	0.18	4.44
Razem:		69					228.64
Waga wszystkich (kg):							228.64

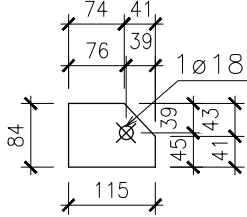
8x BL10x220x75 **[203]**
1:10 S235JR



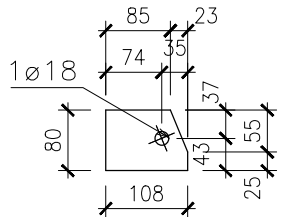
4x BL10x218x55 **[205]**
1:10 S235JR



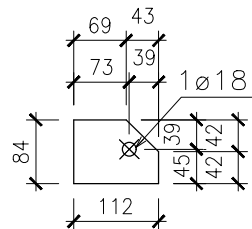
3x BL10x115x84 **[207]**
1:10 S235JR



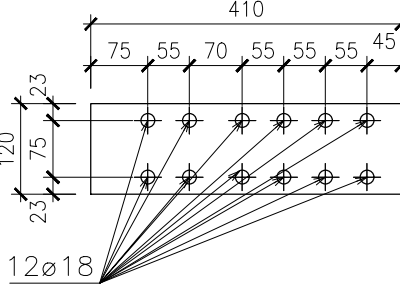
2x BL10x108x80 **[208]**
1:10 S235JR



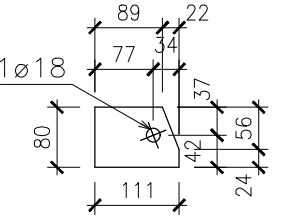
2x BL10x112x84 **[209]**
1:10 S235JR



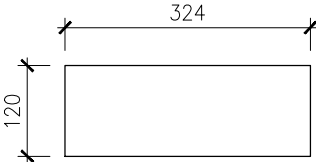
2x BL16x410x120 **[210]**
1:10 S235JR



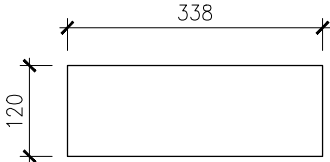
2x BL10x111x80 **[212]**
1:10 S235JR



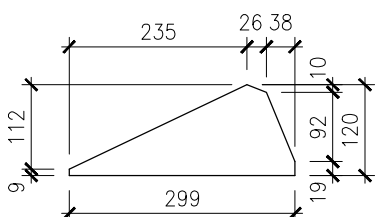
1x BL10x324x120 **[213]**
1:10 S235JR



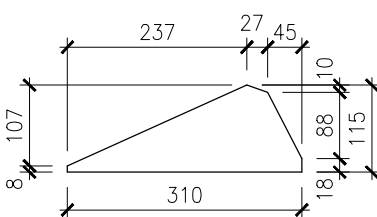
1x BL10x338x120 **[214]**
1:10 S235JR



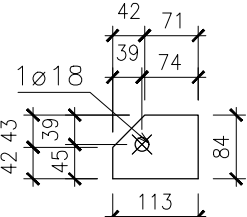
1x BL8x299x120 **[217]**
1:10 S235JR



1x BL8x310x115 **[218]**
1:10 S235JR



1x BL10x113x84 **[219]**
1:10 S235JR



SPOINY Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości: - 0,7l - dla spoin pachwinowych jednostronnych, - 0,5l - dla spoin pachwinowych obustronnych, gdzie l jest grubością cieńszego z łączonych elementów. W każdym przypadku spoinę pachwinową można zastąpić spoiną na pełen przetop uwzględniając konieczność odpowiedniego przygotowania krawędzi.	MATERIAŁY STAL KSZTAŁTOWA: S235JR ŚRUBY: klasa 8.8 KOTWY CHEMICZNE: Fischer FIS V + FIS A (8.8)
ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE Zestaw powłok malarskich spełniający minimalne wymagania: - kategoria C2 wg PN-EN ISO 12944-2, - okres trwałości H wg PN-EN ISO 12944-1. Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie elementów przygotować do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4.	UWAGI 1. Wymiary podano w [mm]. 2. Rzędne podano w [m] względem poziomu ±0,00. 3. ... 4. ...
RZUTOWANIE 	

SelinAr

PRACOWNIA ARCHITEKTURY I WNĘTRZ
ARCHITEKT EWA MIROWSKA
ul. E. Ch. Majzela 7/48, 91-439 Łódź, tel. 042 656 84 84

KONSTRUKCJA PAWILONU - RYGIEL GŁÓWNY RG-01

treść rys.
STACJA PALIW W MIEJSKIM ZAKŁADZIE KOMUNIKACYJNYM, TOMASZÓW MAZ. UL. WARSZAWSKA 109/111, OZ. NR 71, 72/1, OBREB 0002
obiekt, lokalizacja
MIEJSKI ZAKŁAD KOMUNIKACYJNY W TOMASZÓWIE MAZOWIECKIM SP. Z O.O., UL. WARSZAWSKA 109/111, 97-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI
inwestor
opracował projektował weryfikował
mgr inż. Miłena Kasprzycczak mgr inż. Andrzej Róg upr. nr LOD/1281/PWOK/10 mgr inż. Filip Rosiak upr. nr LOD/1617/PWOK/11

K-39
nr rys.
1:10
skala
Pw
stadium
KONSTRUKCJA
branża
16-12-2019
data