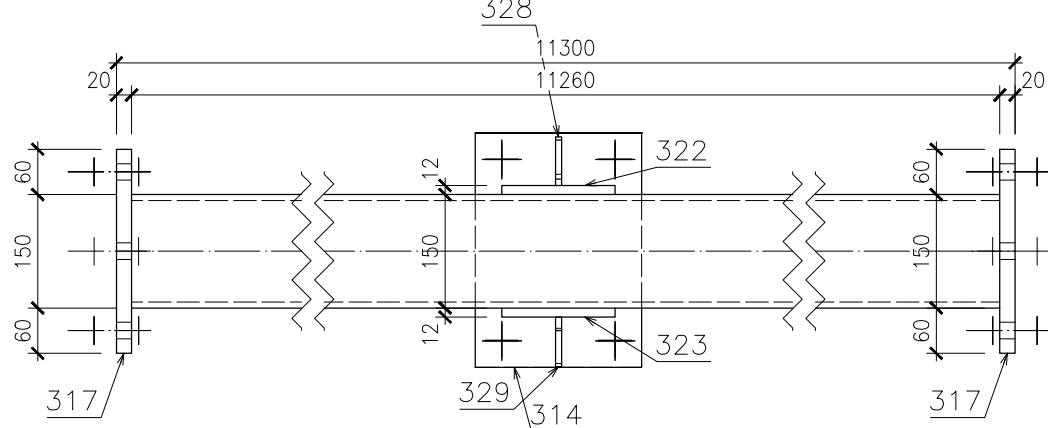
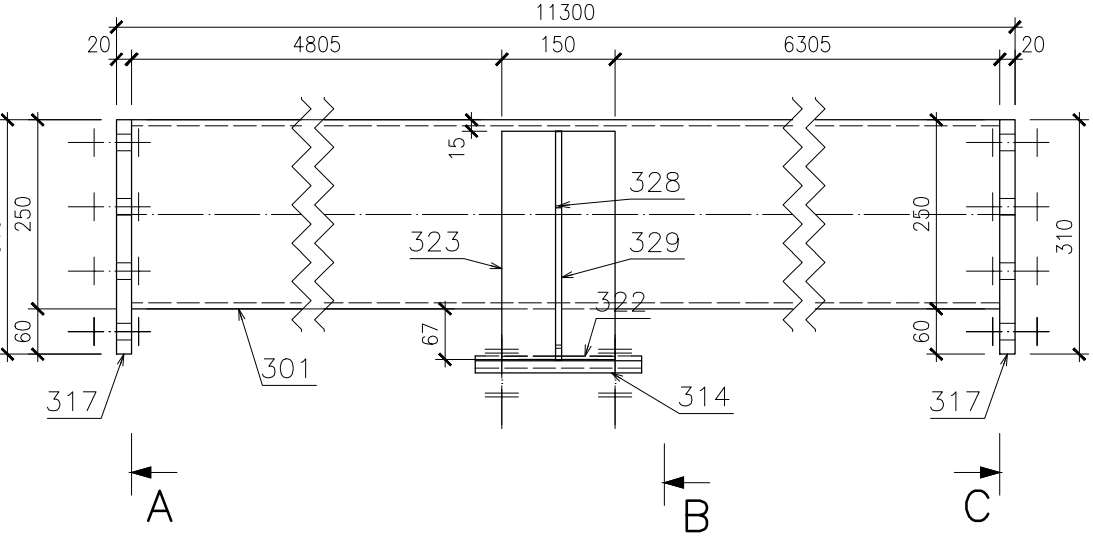
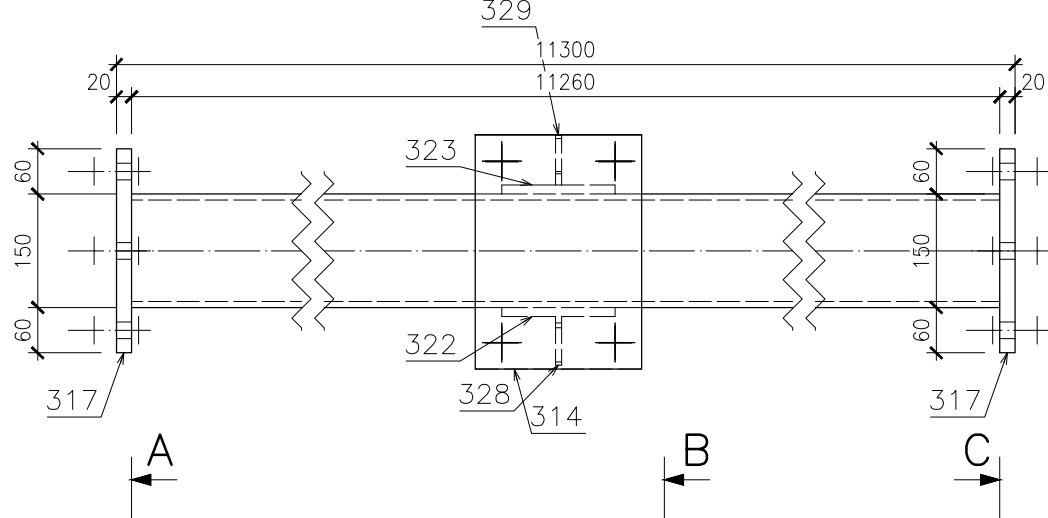


1 x P-17

1:10 S355JR

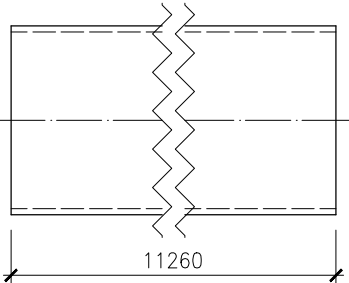
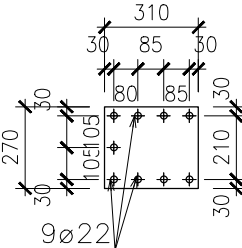


2x BL20x310x270
1:25 S355JR

317

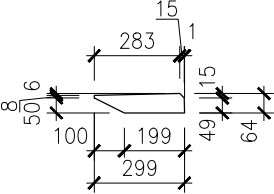
1x RHS250x150x8x11260
1:10 S355JR

301

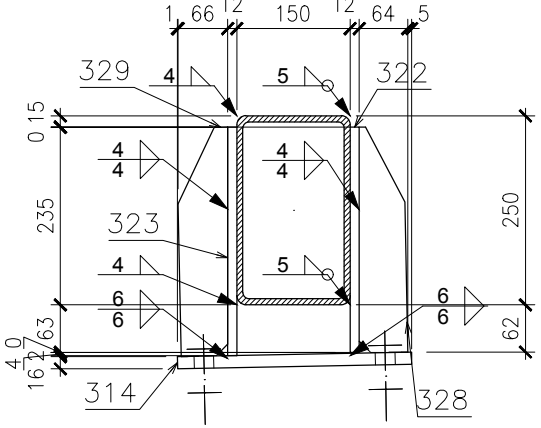


1x BL8x299x64
1:25 S355JR

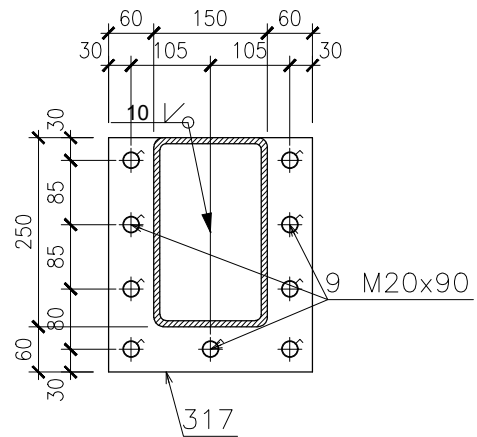
328



B - B



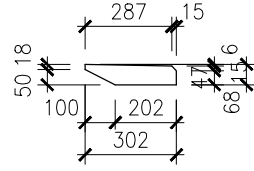
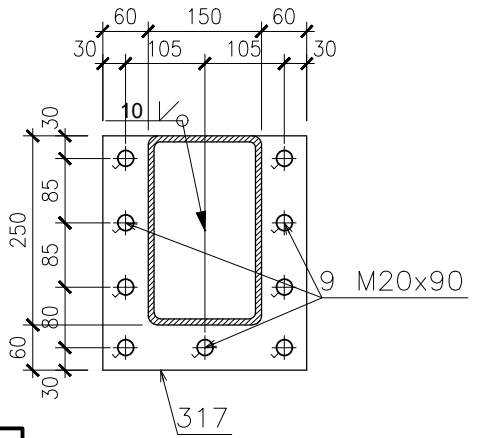
A - A



1x BL8x302x68
1:25 S355JR

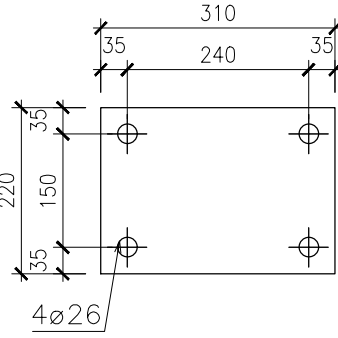
329

C - C



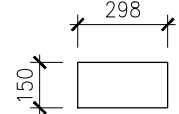
1x BL16x310x220
1:10 S355JR

314



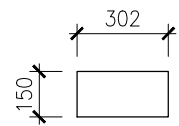
1x BL12x298x150
1:25 S355JR

322



1x BL12x302x150
1:25 S355JR

323



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
P-17	x	1					
329	BL8x302x68	1	302	68	S355JR	1.06	1.06
328	BL8x299x64	1	299	64	S355JR	0.98	0.98
323	BL12x302x150	1	302	150	S355JR	4.27	4.27
322	BL12x298x150	1	298	150	S355JR	4.21	4.21
317	BL20x310x270	2	310	270	S355JR	13.14	26.28
314	BL16x310x220	1	310	220	S355JR	8.57	8.57
301	RHS250x150x8	1	11260	0	S355JR	537.1	537.1
-	M24 10.9	4	100	0	10.9	0.62	2.48
-	M20 10.9	9	90	0	10.9	0.37	3.35
Razem:		21					588.31
Waga wszystkich (kg):							588.31

SPOINY Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości: - 0,7t - dla spoin pachwinowych jednostronnych, - 0,5t - dla spoin pachwinowych obustronnych, gdzie t jest grubością cieńszego z łączonych elementów. W każdym przypadku spoinę pachwinową można zastąpić spoiną na pełen przetop uwzględniając konieczność odpowiedniego przygotowania krawędzi.	MATERIAŁY STAL KSZTAŁTOWA: S355JR ŚRUBY: klasa 10.9 KOTWY CHEMICZNE: -
ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE Zestaw powłok malarskich spełniający minimalne wymagania: - kategoria C3 wg PN-EN ISO 12944-2, - okres trwałości H wg PN-EN ISO 12944-1. Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie elementu przygotować do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4.	UWAGI 1. Wymiary podano w [mm]. 2. Rzędne podano w [m] względem poziomu ±0,00. 3. ... 4. ...
RZUTOWANIE	

A	08-01-2020	Ujednolicenie klasy stali.
REWIZJA:	DATA:	OPIS ZMIAN:

SelinAr			PRACOWNIA ARCHITEKTURY I WNĘTRZ ARCHITEKT EWA MIROWSKA ul. E. Ch. Majzela 7/48, 91-439 Łódź, tel. 042 656 84 84	
KONSTRUKCJA WIATY - PŁATEW P-17			K-64a nr rys.	
STACJA PALIW W MIEJSKIM ZAKŁADZIE KOMUNIKACYJNYM, TOMASZÓW MAZ. UL. WARSZAWSKA 109/111, DZ. NR 71, 72/1, OBRĘB 0002 obiekt, lokalizacja			1:25; 1:20 skala	
MIEJSKI ZAKŁAD KOMUNIKACYJNY W TOMASZÓWIE MAZOWIECKIM SP. Z O.O., UL. WARSZAWSKA 109/111, 97-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI inwestor			PW stadium	
opracował			KONSTRUKCJA branża	
mgr inż. Miłena Kasprzyczak			08-01-2020 data	
mgr inż. Andrzej Róg upr. nr LOD/1281/PWOK/10				
mgr inż. Filip Rosiak upr. nr LOD/1617/PWOK/11				