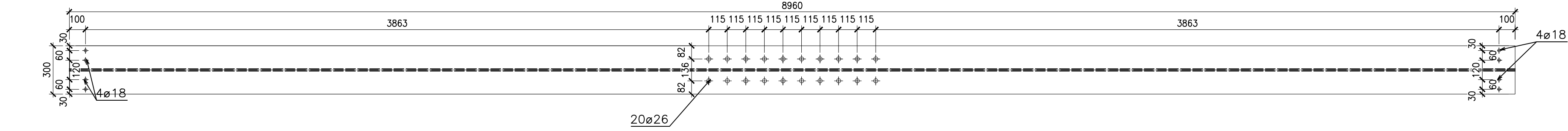
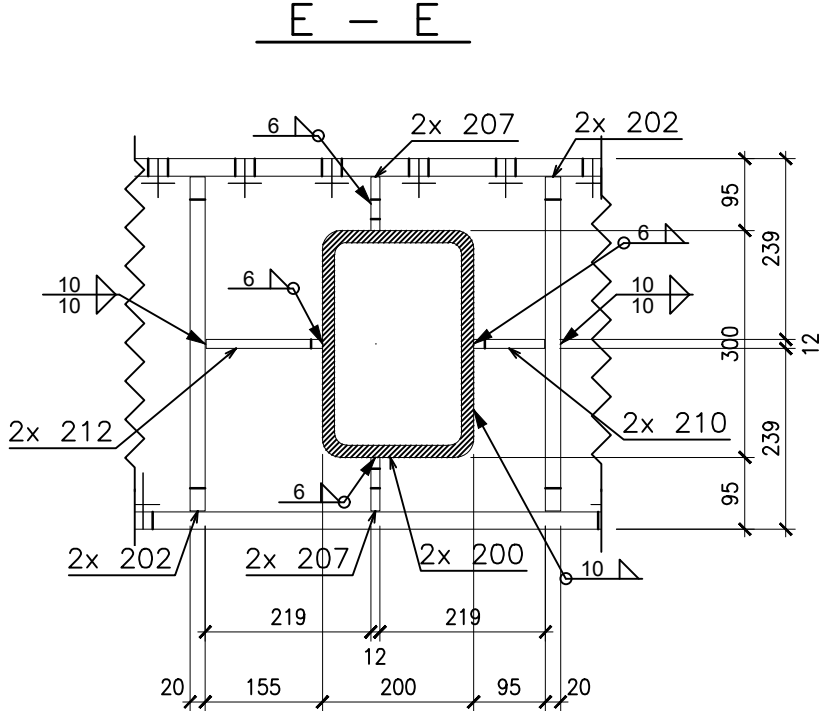
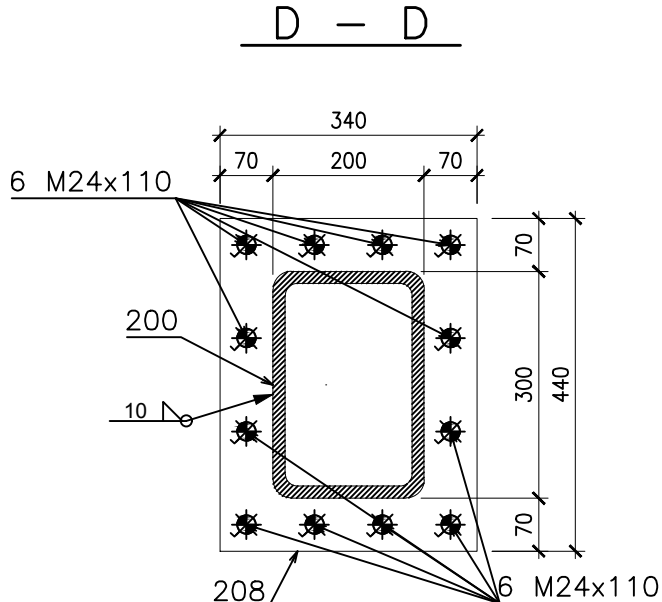
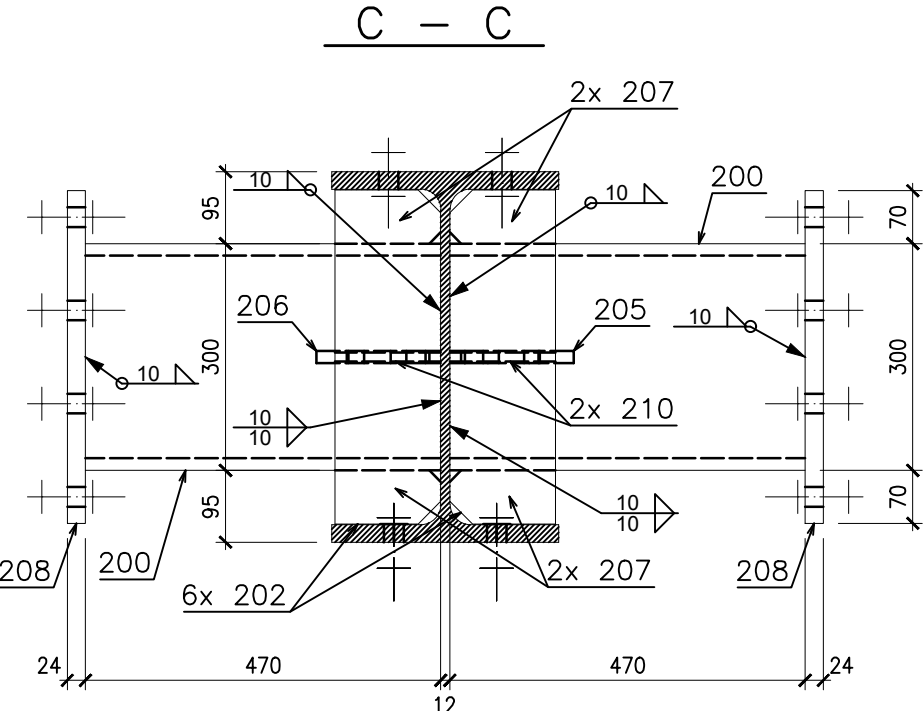
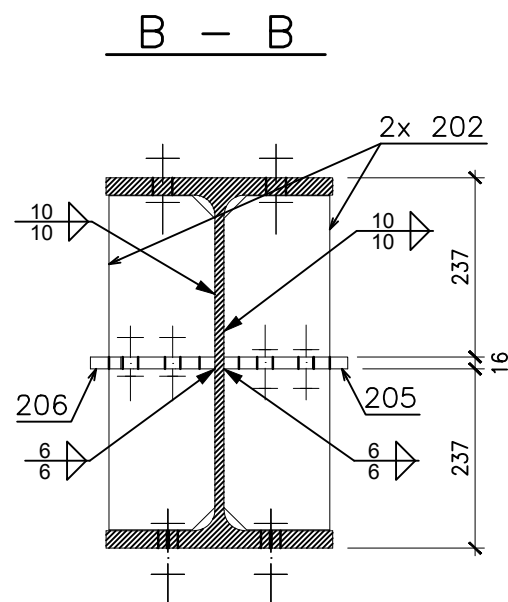
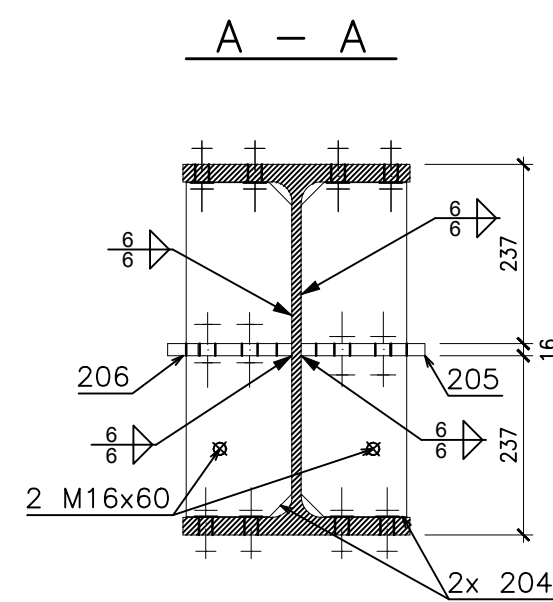
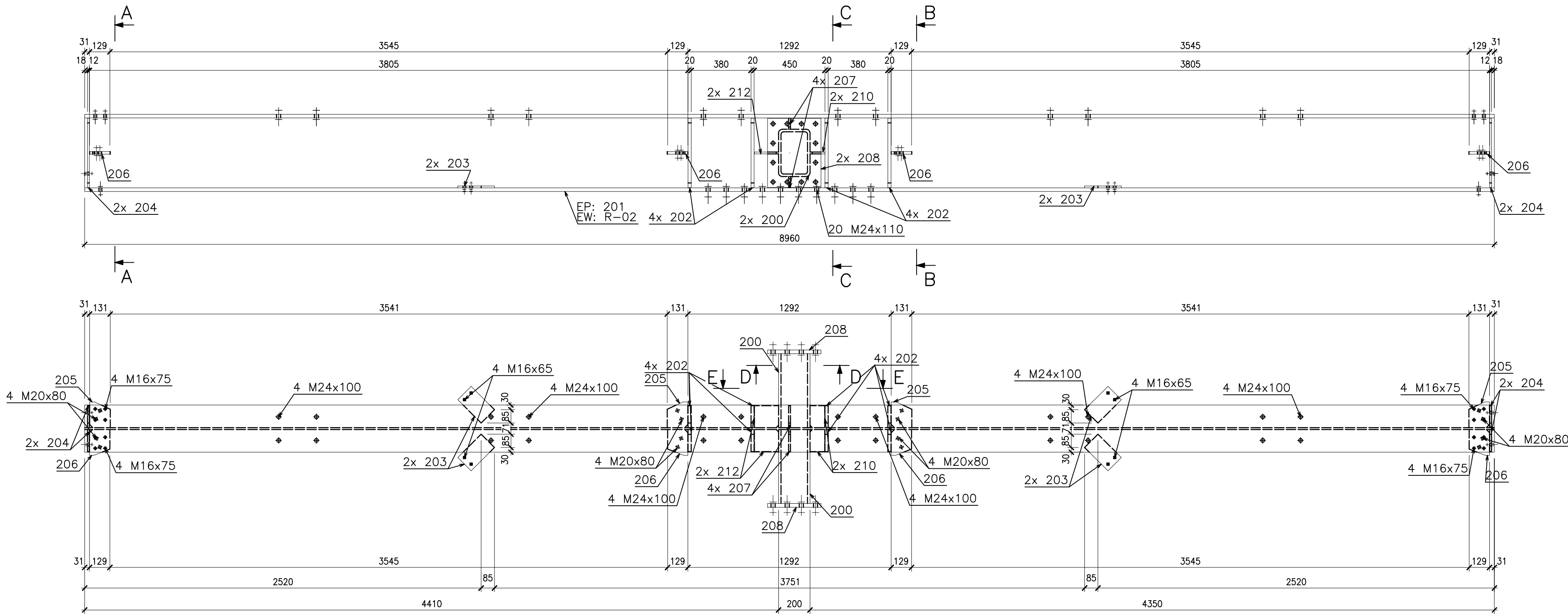
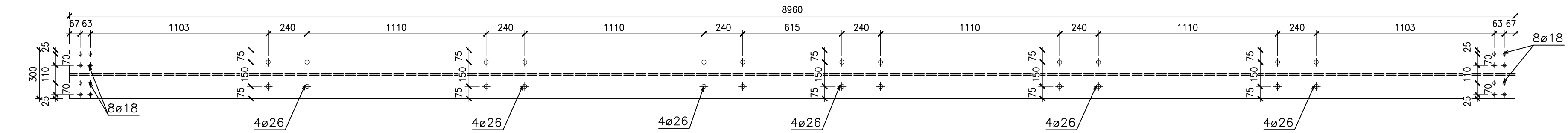
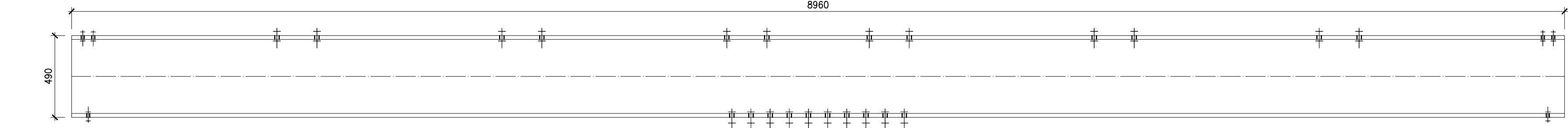


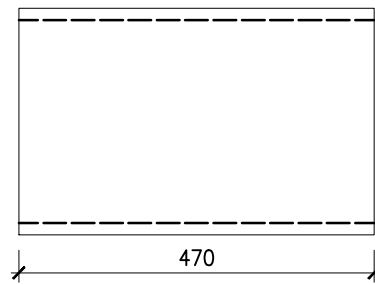
1 x R-02
1:20 S355JR



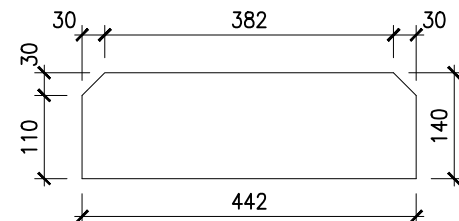
1 x HEA500x8960
1:20 S355JR



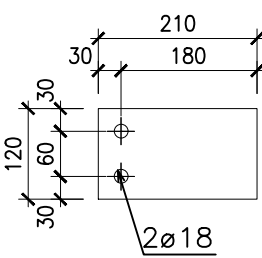
2x RHS300x200x16x470
1:10 S355JR



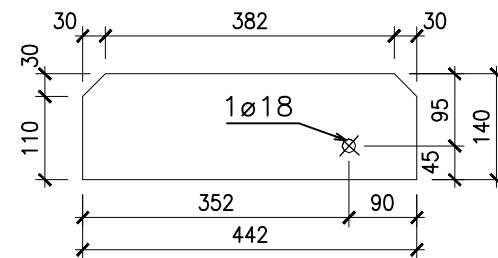
8x BL20x442x140
1:10 S355JR



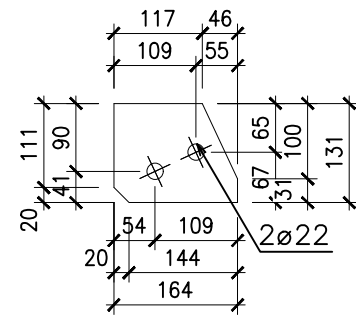
4x BL12x210x120
1:10 S355JR



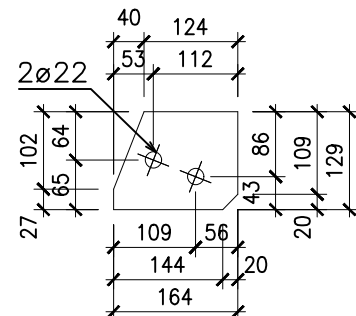
4x BL12x442x140
1:10 S355JR



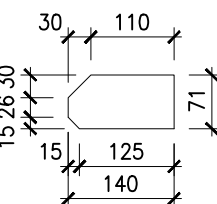
4x BL16x164x131
1:10 S355JR



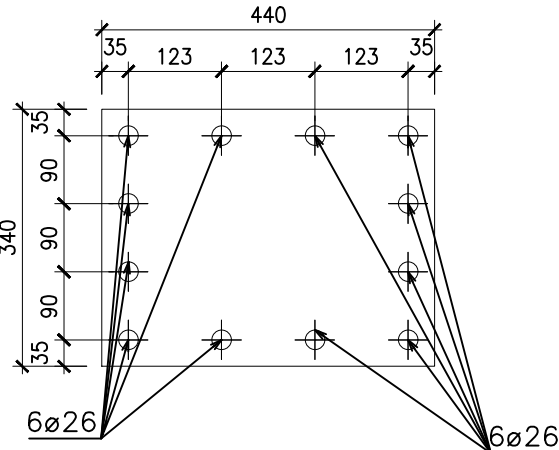
4x BL16x164x129
1:10 S355JR



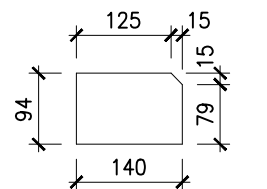
4x BL12x140x71
1:10 S355JR



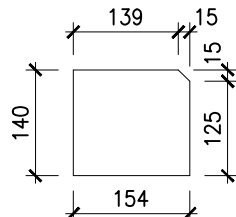
2x BL24x440x340
1:10 S355JR



2x BL12x140x94
1:10 S355JR



2x BL12x154x140
1:10 S355JR



POZYCJA	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
R-02	X	1			S355JR	2.02	4.04
212	BL12x154x140	2	154	140	S355JR	1.23	2.46
210	BL12x140x94	2	140	94	S355JR	28.18	56.37
208	BL24x440x340	2	440	340	S355JR	0.88	1.76
207	BL12x140x71	4	140	71	S355JR	2.39	9.55
206	BL16x164x129	4	164	129	S355JR	2.38	9.52
205	BL16x164x131	4	164	131	S355JR	5.74	22.98
204	BL12x442x140	4	442	140	S355JR	2.37	9.5
203	BL12x210x120	4	210	120	S355JR	9.57	38.28
202	BL20x442x140	8	442	140	S355JR	1388.8	11110.4
201	HEA500	1	8960	0	S355JR	108.1	1081
200	RHS300x200x16	2	470	0	S355JR	0.66	1.32
Razem:		57					1704.55

Waga wszystkich (kg): 1704.55

SPÓINY Nieopisane spoiny wykonat jako pachwinowe o gruboŃci: - 0,7l - dla spoin pachwinowych jednolitych, - 0,9l - dla spoin pachwinowych obustronnych, gdzie l jest gruboŃciat ciatkietego z laczonych elementow. W kazdym przypadku spoina pachwinowat moŃna zatiagat spoinat na pelen przetop uwzgladniajat koniecznoŃc odpowiedniego przygotowania krawedzi.	MATERIALY STAL KSZALTOWA: S355JR SRUBY: klasa 10.9 KOTWY CHEMICZNE: -
ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE Zestaw powlok malarskich spełniajacy minimalne wymagania: - kategoria C3 wg PN-EN ISO 12944-2, - okres trwałoŃci 11 wg PN-EN ISO 12944-1. Przed nałozeniem powlok malarskich powierzchnie elementu przygotowat do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4.	UWAGI 1. Wymiary podano w [mm]. 2. Różnice podano w [m] względem poziomu ±0,00. 3. 4. ...
RZUTOWANIE	

KONSTRUKCJA WIATY - RYGIEL R-02 TreŃc rys. STACJA PALIW W REJONIE ZAKŁADU KOMUNIKACYJNYM, TOMASZÓW MAZ. UL. WARSZAWSKA 109/111, DZ. NR 71, 72/1, OBRĘB 0002 obekt, lokalizacja MEJSKI ZAKŁAD KOMUNIKACYJNY W TOMASZÓWIE MAZOWIECKIM SP. Z O.O., UL. WARSZAWSKA 109/111, 91-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI inwestor opracował projektował weryfikował mgr inŃ. Andrzej Róg upr. nr LOD/1281/PWOK/10 mgr inŃ. Filip Rosiak upr. nr LOD/1611/PWOK/11 16-12-2019 data	K-57 nr rys. 110, 120 skala Pw stadium KONSTRUKCJA przełaz
---	--

PRACOWNIA ARCHITEKTURY I WNETRZ
ARCHITEKT EWA MIROWSKA
ul. E. Ch. Majzela 7/A8, 91-439 Łódź, tel. 042 656 84 84