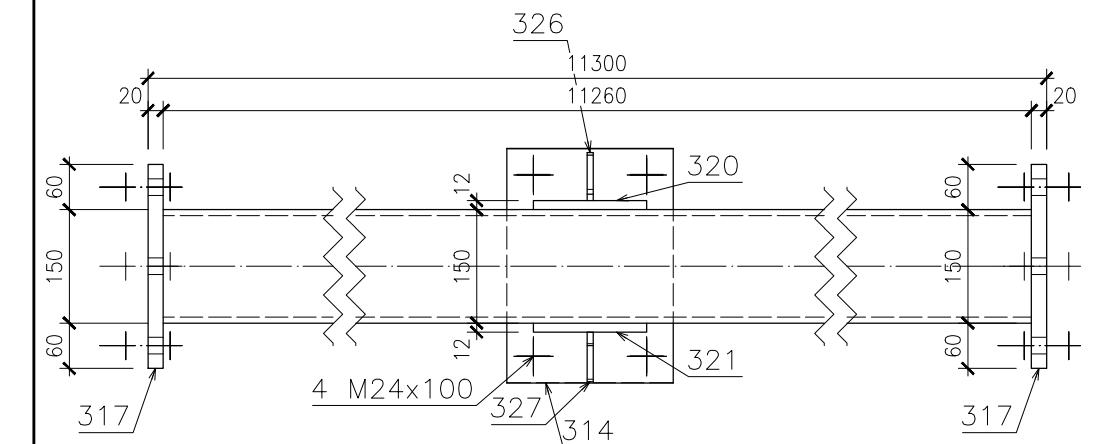
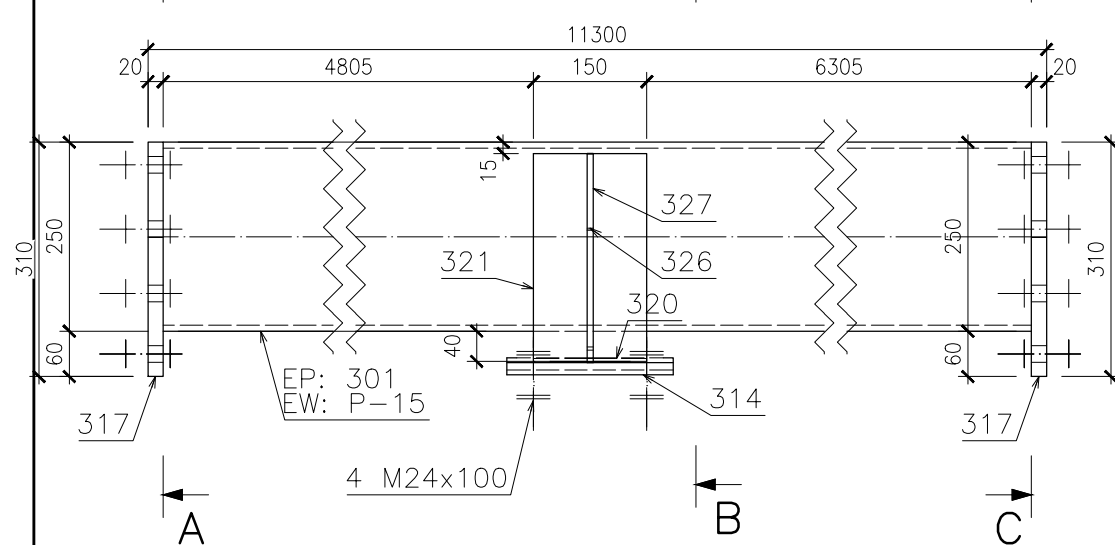
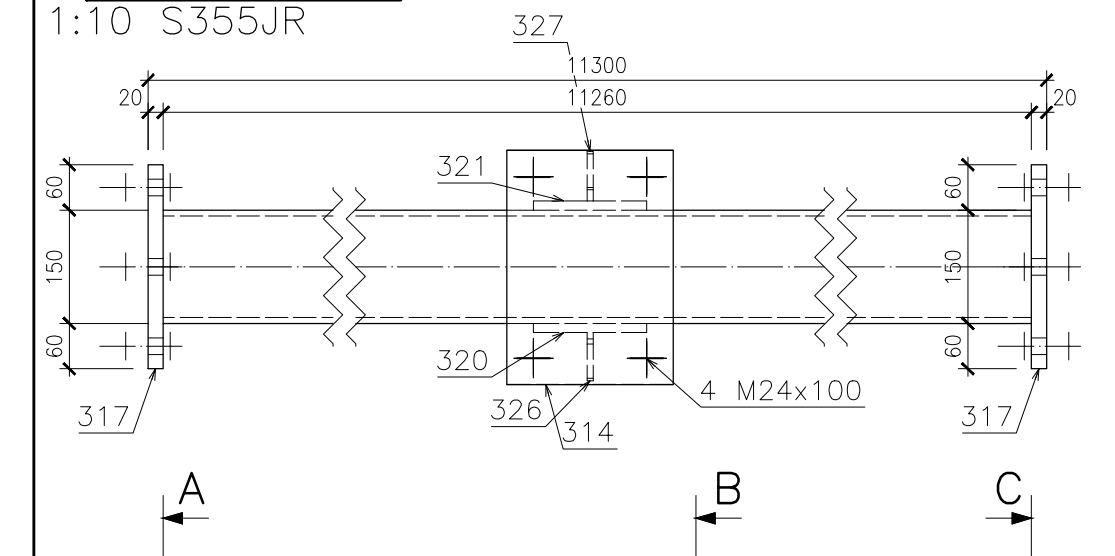


1 x P-15

1:10 S355JR



2x BL20x310x270  
1:25 S355JR

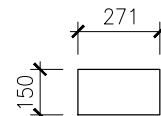
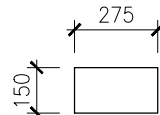
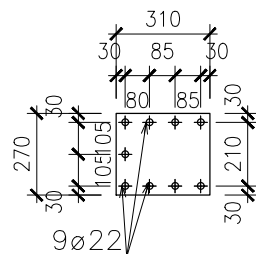
317

1x BL12x275x150  
1:25 S355JR

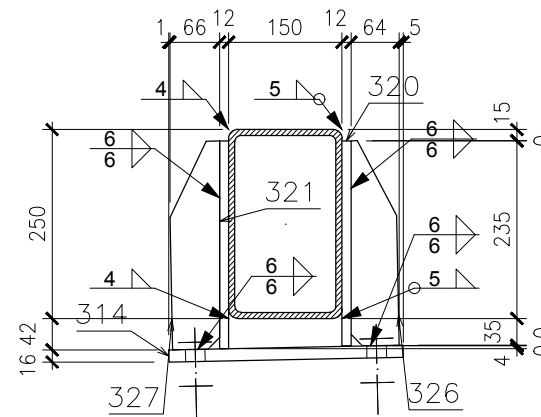
321

1x BL12x271x150  
1:25 S355JR

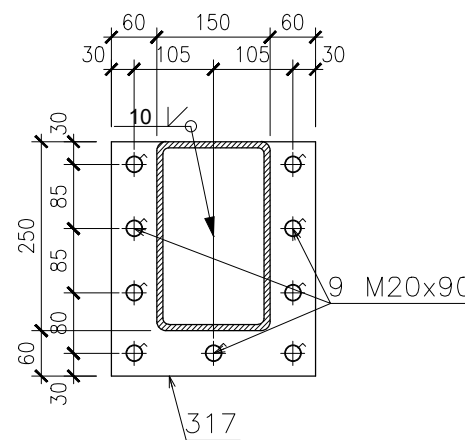
320



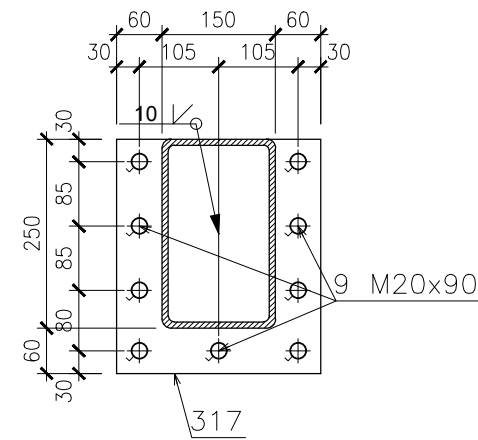
B - B



A - A



C - C

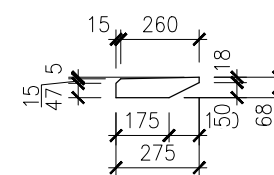
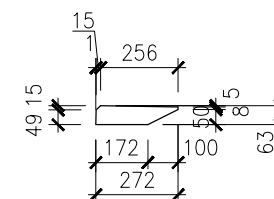


1x BL8x272x63  
1:25 S355JR

326

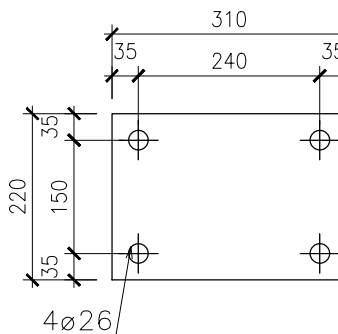
1x BL8x275x68  
1:25 S355JR

327



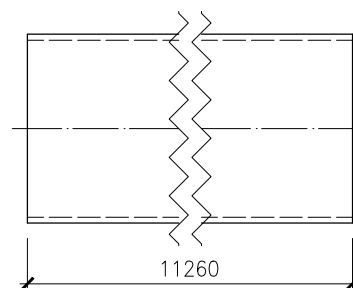
1x BL16x310x220  
1:10 S355JR

314



1x RHS250x150x8x11260  
1:10 S355JR

301



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
P-15	x	1					
327	BL8x275x68	1	275	68	S355JR	0.96	0.96
326	BL8x272x63	1	272	63	S355JR	0.88	0.88
321	BL12x275x150	1	275	150	S355JR	3.89	3.89
320	BL12x271x150	1	271	150	S355JR	3.83	3.83
317	BL20x310x270	2	310	270	S355JR	13.14	26.28
314	BL16x310x220	1	310	220	S355JR	8.57	8.57
301	RHS250x150x8	1	11260	0	S355JR	537.1	537.1
-	M24 10.9	4	100	0	10.9	0.62	2.48
-	M20 10.9	9	90	0	10.9	0.37	3.35
Razem:		21					587.33
Waga wszystkich (kg):						587.33	

<b>SPOINY</b> Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości: - 0,7t - dla spoin pachwinowych jednostronnych, - 0,5t - dla spoin pachwinowych obustronnych, gdzie t jest grubością cieńszego z łączonych elementów. W każdym przypadku spoinę pachwinową można zastąpić spoiną na pełen przetop uwzględniając konieczność odpowiedniego przygotowania krawędzi.	<b>MATERIALY</b> STAL KSZTAŁTOWA: S355JR ŚRUBY: klasa 10.9 KOTWY CHEMICZNE: -
<b>ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE</b> Zestaw powłok malarskich spełniający minimalne wymagania: - kategoria C3 wg PN-EN ISO 12944-2, - okres trwałości H wg PN-EN ISO 12944-1. Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie elementu przygotować do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4.	<b>UWAGI</b> 1. Wymiary podano w [mm]. 2. Rzędne podano w [m] względem poziomu ±0,00. 3. ... 4. ...
<b>RZUTOWANIE</b>	

A	08-01-2020	Ujednolicenie klasy stali.
REWIZJA:	DATA:	OPIS ZMIAN:

<b>SelinAr</b>	PRACOWNIA ARCHITEKTURY I WNĘTRZ ARCHITEKT EWA MIROWSKA ul. E. Ch. Majzela 7/48, 91-439 Łódź, tel. 042 656 84 84
----------------	---

KONSTRUKCJA WIATY - PŁATEW P-15 REWIZJA A treść rys.	K-63b nr rys.
STACJA PALIW W MIEJSKIM ZAKŁADZIE KOMUNIKACYJNYM, TOMASZÓW MAZ. UL. WARSZAWSKA 109/111, DZ. NR 71, 72/1, OBRĘB 0002 obiekt, lokalizacja	1:25; 1:20 skala
MIEJSKI ZAKŁAD KOMUNIKACYJNY W TOMASZÓWIE MAZOWIECKIM SP. Z O.O., UL. WARSZAWSKA 109/111, 97-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI inwestor	PW stadium
opracował	KONSTRUKCJA branża
mgr inż. Milena Kasprzyczak	08-01-2020 data
mgr inż. Andrzej Róg upr. nr LOD/1281/PWOK/10	
mgr inż. Filip Rosiak upr. nr LOD/1617/PWOK/11	