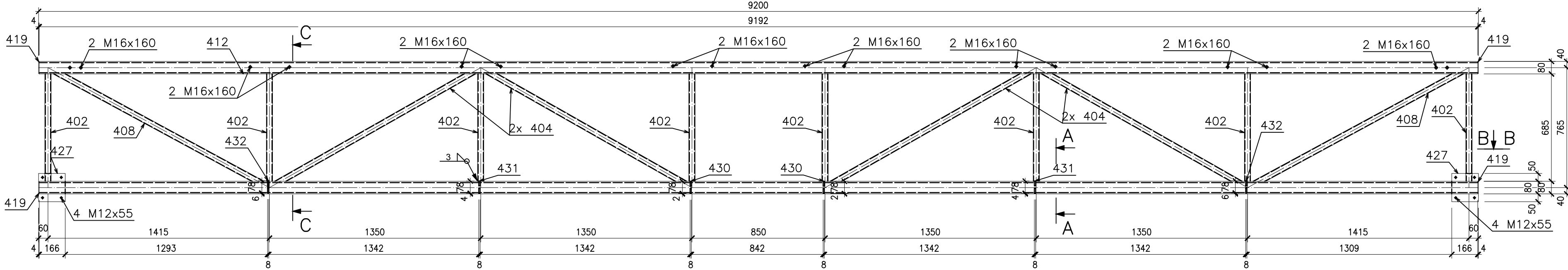
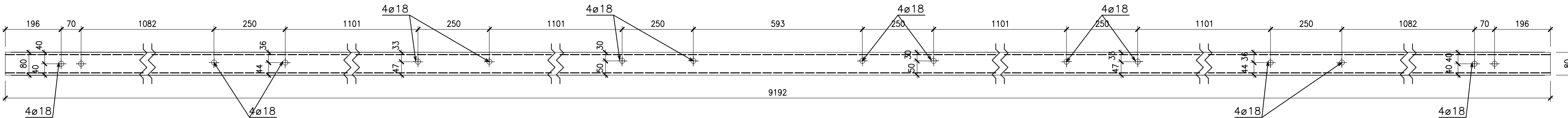
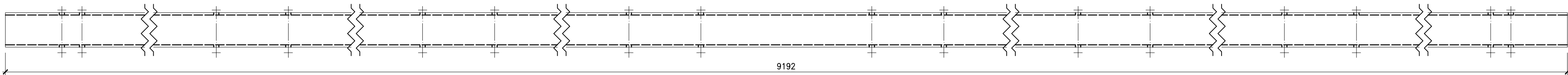


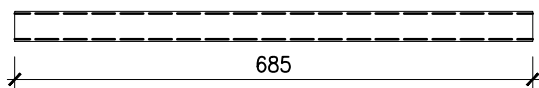
2 x OT-01
1:20 S355JR



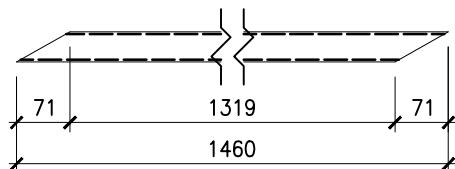
1x RHS120x80x8x9192 412
1:10 S355JR



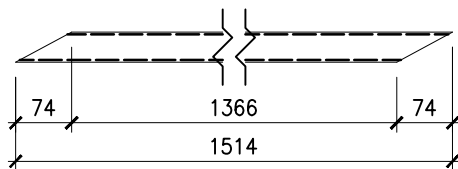
8x RHS40x3x685 402
1:10 S355JR



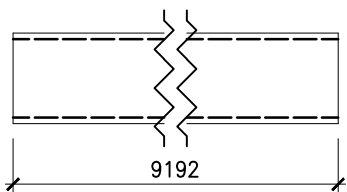
4x RHS40x3x1460 404
1:10 S355JR



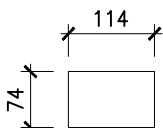
2x RHS40x3x1514 408
1:10 S355JR



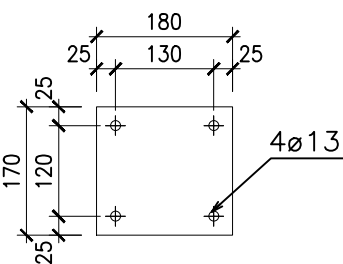
1x RHS120x80x8x9192 411
1:10 S355JR



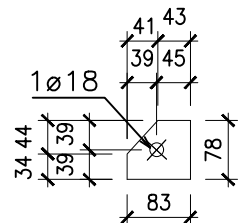
4x BL4x114x74 419
1:10 S355JR



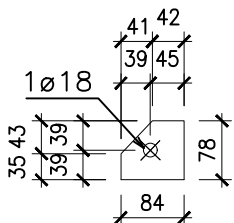
2x BL10x180x170 427
1:10 S355JR



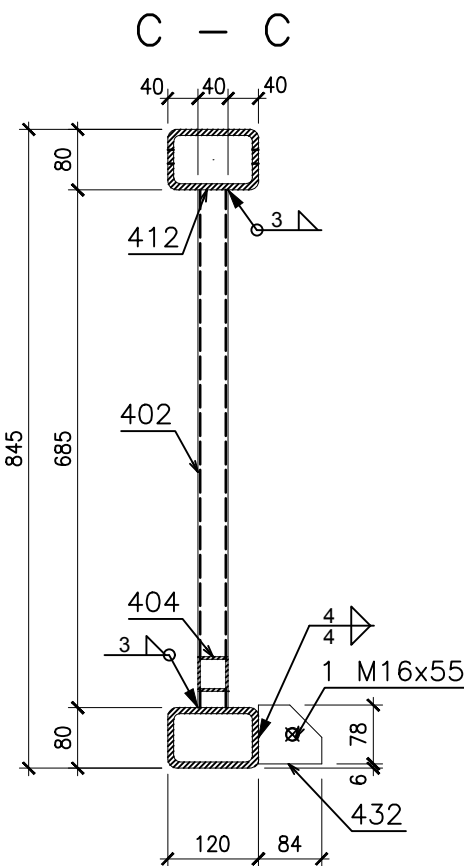
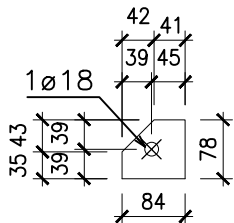
2x BL8x83x78 430
1:10 S355JR



2x BL8x84x78 431
1:10 S355JR

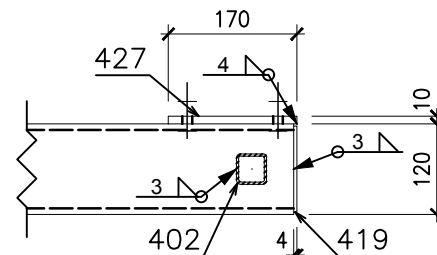
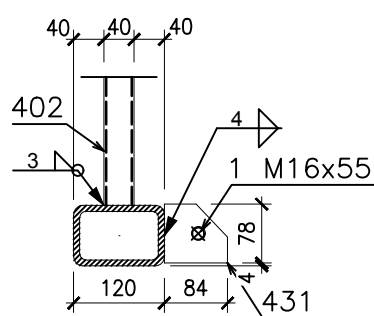


2x BL8x84x78 432
1:10 S355JR



A - A

B - B



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
OT-01	X	2					
432	BL8x84x78	2	84	78	S355JR	0.35	0.7
431	BL8x84x78	2	84	78	S355JR	0.35	0.7
430	BL8x83x78	2	83	78	S355JR	0.35	0.71
427	BL10x180x170	2	180	170	S355JR	2.4	4.8
419	BL4x114x74	4	114	74	S355JR	0.26	1.06
412	RHS120x80x8	1	9192	0	S355JR	207.74	207.74
411	RHS120x80x8	1	9192	0	S355JR	207.74	207.74
408	RHS40x3	2	1514	0	S355JR	5.16	10.33
404	RHS40x3	4	1460	0	S355JR	4.98	19.91
402	RHS40x3	8	685	0	S355JR	2.34	18.69
-	M16 8.8	16	160	0	8.8	0.34	5.39
-	M12 8.8	8	55	0	8.8	0.09	0.71
Razem:		52					478.48
Waga wszystkich (kg):							956.96

SPOINY Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości: - 0,71 - dla spoin pachwinowych jednostronnych, - 0,51 - dla spoin pachwinowych obustronnych, gdzie t jest grubością cieńszego z łączonych elementów. W każdym przypadku spoinę pachwinową można zastąpić spoiną na pełen przętup uwzględniając konieczność odpowiedniego przygotowania krawędzi.	MATERIAŁY STAL KSZTAŁTOWA: S355JR ŚRUBY: klasa 8.8 KOTWY CHEMICZNE: -
ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE Zestaw powłok malarskich spełniający minimalne wymagania: - kategoria C3 wg PN-EN ISO 12944-2, - okres trwałości H wg PN-EN ISO 12944-1. Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie elementu przygotować do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4.	UWAGI 1. Wymiary podano w [mm]. 2. Rzędne podano w [m] względem poziomu ±0,00. 3. ... 4. ...
RZUTOWANIE 	

SelinAr

PRACOWNIA ARCHITEKTURY I WNĘTRZ
ARCHITEKT EWA MIROWSKA
ul. E. Ch. Majzela 7/48, 91-439 Łódź, tel. 042 656 84 84

KONSTRUKCJA WIATY - PODKONSTRUKCJA OT-01

treść rys.
STACJA PALIW W MIEJSKIM ZAKŁADZIE KOMUNIKACYJNYM, TOMASZÓW MAZ. UL. WARSZAWSKA 109/111, DZ. NR 71, 72/1, OBRĘB 0002
obiekt, lokalizacja
MIEJSKI ZAKŁAD KOMUNIKACYJNY W TOMASZÓWIE MAZOWIECKIM SP. Z O.O., UL. WARSZAWSKA 109/111, 97-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI
inwestor
opracował projektował weryfikował
mgr inż. Miłena Kasprzyczak mgr inż. Andrzej Róg upr. nr LOD/1281/PWOK/10 mgr inż. Filip Rosiak upr. nr LOD/1617/PWOK/11

K-65

nr rys.
1:10; 1:20
skala
Pw
stadium
KONSTRUKCJA
branża
16-12-2019
data