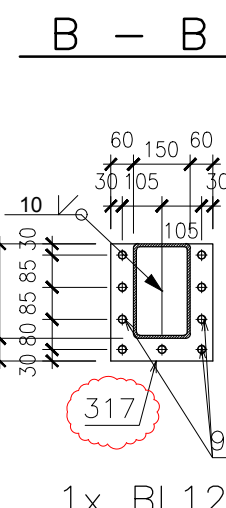
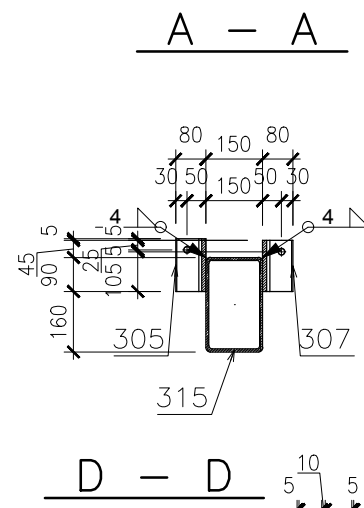
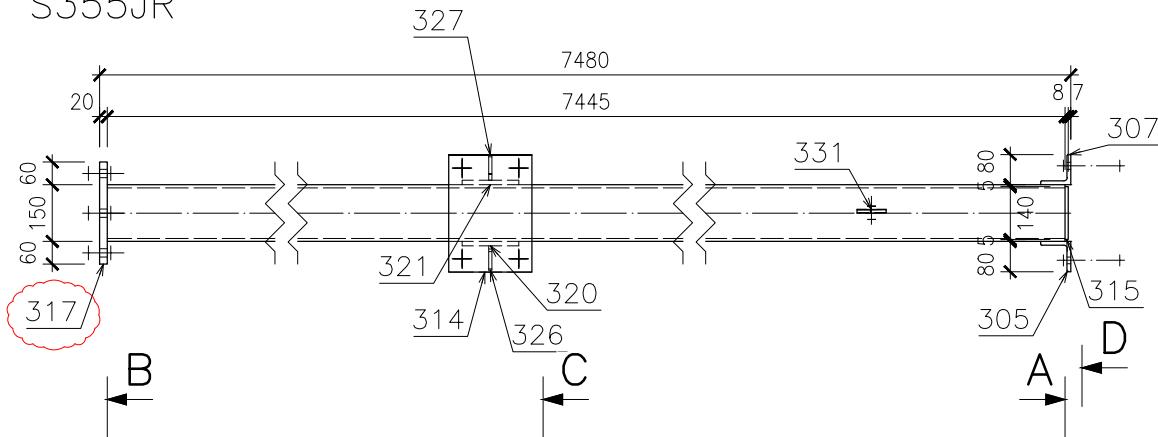


1 x P-10

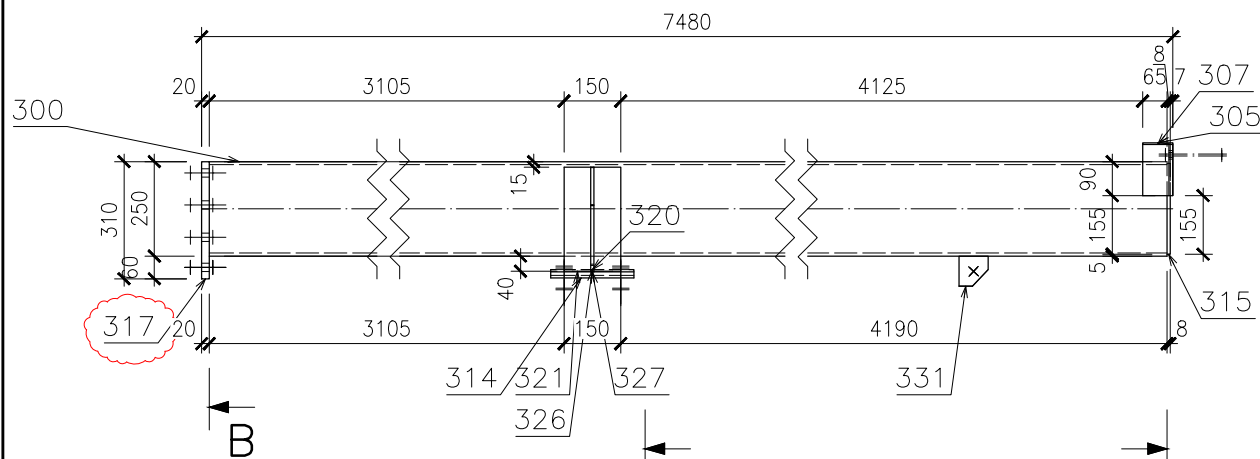
1:20 S355JR



C - C

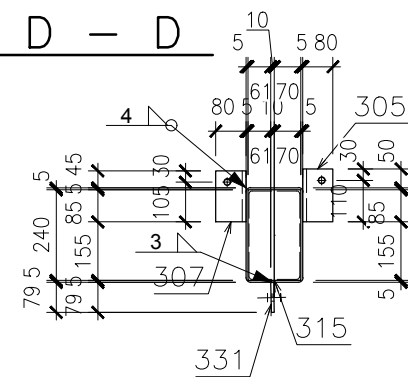
1x BL8x272x63  
1:25 S355JR

326



1x BL16x310x220  
1:25 S355JR

314

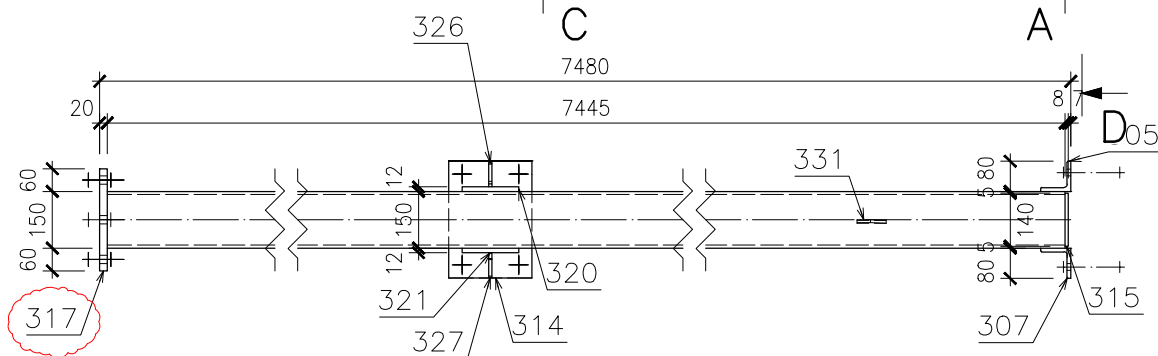
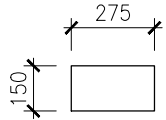
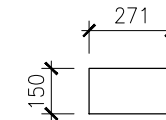


1x BL12x271x150  
1:25 S355JR

320

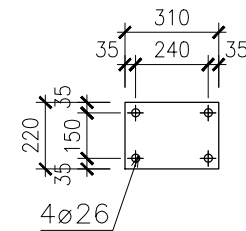
1x BL12x275x150  
1:25 S355JR

321



1x BL8x240x140  
1:25 S355JR

315

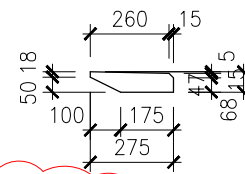
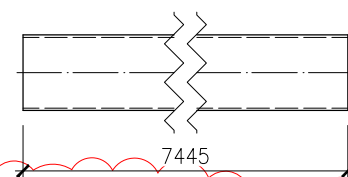


1x RHS250x150x8x7445  
1:25 S355JR

300

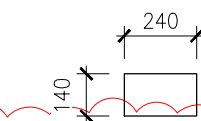
1x BL8x275x68  
1:25 S355JR

327



1x BL20x310x270  
1:25 S355JR

317

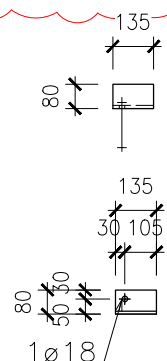
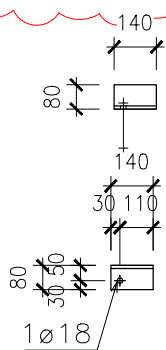


1x L80x10x140  
1:25 S355JR

305

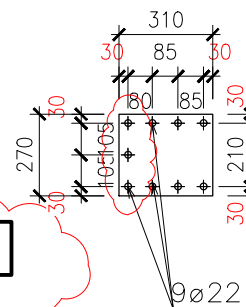
1x L80x10x135  
1:25 S355JR

307



1x BL8x79x78  
1:25 S355JR

331



pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
P-10	x	1					
331	BL8x79x78	1	79	78	S355JR	0.33	0.33
327	BL8x275x68	1	275	68	S355JR	0.96	0.96
326	BL8x272x63	1	272	63	S355JR	0.88	0.88
321	BL12x275x150	1	275	150	S355JR	3.89	3.89
320	BL12x271x150	1	271	150	S355JR	3.83	3.83
317	BL20x310x270	1	310	270	S355JR	13.14	13.14
315	BL8x240x140	1	240	140	S355JR	2.11	2.11
314	BL16x310x220	1	310	220	S355JR	8.57	8.57
307	L80x10	1	135	0	S355JR	1.6	1.6
305	L80x10	1	140	0	S355JR	1.66	1.66
300	RHS250x150x8	1	7445	0	S355JR	355.13	355.13
-	M24 10.9	4	100	0	10.9	0.62	2.48
Razem:		15					394.57
						Waga wszystkich (kg):	394.57

<b>SPOINY</b> Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości: - 0,7t - dla spoin pachwinowych jednostronnych, - 0,5t - dla spoin pachwinowych obustronnych, gdzie t jest grubością cieńszego z łączonych elementów. W każdym przypadku spoinę pachwinową można zastąpić spoiną na pełen przetop uwzględniając konieczność odpowiedniego przygotowania krawędzi.	<b>MATERIALY</b> STAL KSZTAŁTOWA: S355JR ŚRUBY: klasa 10.9 KOTWY CHEMICZNE: -
<b>ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE</b> Zestaw powłok malarskich spełniający minimalne wymagania: - kategoria C3 wg PN-EN ISO 12944-2, - okres trwałości H wg PN-EN ISO 12944-1. Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie elementu przygotować do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4.	<b>UWAGI</b> 1. Wymiary podano w [mm]. 2. Rzędne podano w [m] względem poziomu ±0,00. 3. ... 4. ...
<b>RZUTOWANIE</b>	

A	08-01-2020	Zmiana rozstawu śrub w połączeniu doczołowym płatwi. Ujednolicenie klasy stali.
REWIZJA:	DATA:	OPIS ZMIAN:

<b>SelinAr</b>	PRACOWNIA ARCHITEKTURY I WNĘTRZ ARCHITEKT EWA MIROWSKA ul. E. Ch. Majzela 7/48, 91-439 Łódź, tel. 042 656 84 84
----------------	---

KONSTRUKCJA WIATY - PŁATEW P-10	K-62 nr rys.
STACJA PALIW W MIEJSKIM ZAKŁADZIE KOMUNIKACYJNYM, TOMASZÓW MAZ. UL. WARSZAWSKA 109/111, DZ. NR 71, 72/1, OBRĘB 0002 obiekt, lokalizacja	1:25; 1:20 skala
MIEJSKI ZAKŁAD KOMUNIKACYJNY W TOMASZÓWIE MAZOWIECKIM SP. Z O.O., UL. WARSZAWSKA 109/111, 97-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI inwestor	PW stadium
opracował	KONSTRUKCJA branża
mgr inż. Milena Kasprzyczak	08-01-2020 data
mgr inż. Andrzej Róg upr. nr LOD/1281/PWOK/10	
mgr inż. Filip Rosiak upr. nr LOD/1617/PWOK/11	