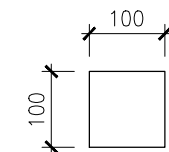
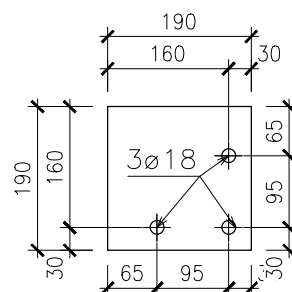
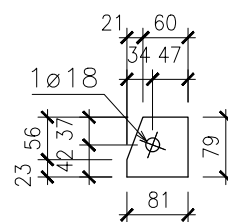


Technical drawing of a mechanical part with dimensions. The part is a rectangular block with a circular hole. The overall dimensions are 84 mm in width and 78 mm in height. The hole has a diameter of 18 mm. The hole is positioned 36 mm from the top edge and 48 mm from the right edge. The distance from the left edge to the center of the hole is 45 mm, and the distance from the bottom edge to the center of the hole is 39 mm. The hole is located 38 mm from the top edge and 37 mm from the right edge. The hole is located 40 mm from the bottom edge and 41 mm from the right edge.

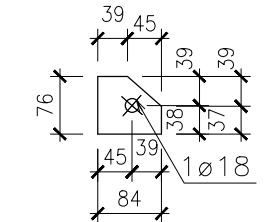


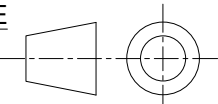
Technical drawing of a mechanical part with dimensions:

- Overall width: 81
- Overall height: 80
- Top horizontal dimensions: 24, 57, 55, 46
- Left vertical dimensions: 10, 55, 45, 37, 25
- Bottom horizontal dimensions: 25, 57, 46, 24
- Internal features: A central rectangular hole with a width of 46 and a height of 45. A circular hole with a diameter of 10 is located within the central rectangular hole.



Technical drawing of a mechanical part with dimensions. The part is a rectangular block with a central hole. The overall dimensions are 82 mm in width and 80 mm in height. The central hole has a diameter of 18 mm. The drawing shows various internal features and dimensions, including 29, 53, 44, 38, 36, 29, 44, 52, and 82. A dimension of 10 is also indicated near the central hole.



<p>SPOINY</p> <p>Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 0,7t - dla spoin pachwinowych jednostronnych, - 0,5t - dla spoin pachwinowych obustronnych, <p>gdzie t jest grubością cieńszego z łączonych elementów.</p> <p>W każdym przypadku spoinę pachwinową można zastąpić spoiną na pełen przetw uwzględniając konieczność odpowiedniego przygotowania krawędzi.</p>	<p>MATERIAŁY</p> <table border="0"> <tr> <td>STAL KSZTAŁTOWA:</td> <td>S235JR</td> </tr> <tr> <td>ŚRUBY:</td> <td>klasa 8.8</td> </tr> <tr> <td>KOTWY CHEMICZNE:</td> <td>Fischer FIS V + FIS A (8.8)</td> </tr> </table>	STAL KSZTAŁTOWA:	S235JR	ŚRUBY:	klasa 8.8	KOTWY CHEMICZNE:	Fischer FIS V + FIS A (8.8)
STAL KSZTAŁTOWA:	S235JR						
ŚRUBY:	klasa 8.8						
KOTWY CHEMICZNE:	Fischer FIS V + FIS A (8.8)						
<p>ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE</p> <p>Zestaw powłok malarskich spełniający minimalne wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kategoria C2 wg PN-EN ISO 12944-2, - okres trwałości H wg PN-EN ISO 12944-1. <p>Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie elementów przygotować do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4.</p>	<p>UWAGI</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wymiary podano w [mm]. 2. Rzędne podano w [m] względem poziomu ±0,00. 3. ... 4. ... 						
	<p>RZUTOWANIE</p> 						

SelinAr

PRACOWNIA ARCHITEKTURY I WNĘTRZ
ARCHITEKT EWA MIROWSKA

ul. E. Ch. Majzela 7/48, 91-439 Łódź, tel. 042 656 84 84

KONSTRUKCJI PAWILONU - SŁUP SRK-02

treść rys.			nr rys.
STACJA PALIW W MIEJSKIM ZAKŁADZIE KOMUNIKACYJNYM, TOMASZÓW MAZ. UL. WARSZAWSKA 109/111, DZ. NR 71, 72/1, OBRĘB 0002			1:10
obiekt, lokalizacja			skala
MIEJSKI ZAKŁAD KOMUNIKACYJNY W TOMASZÓWIE MAZOWIECKIM SP. Z O.O., UL. WARSZAWSKA 109/111, 97-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI			Pw
inwestor			stadium
opracował	projektował	weryfikował	KONSTRUKCJA
			branża
mgr inż. Miłena Kasprzyczak	mgr inż. Andrzej Róg upr. nr LOD/1281/PWOK/10	mgr inż. Filip Rosiak upr. nr LOD/1617/PWOK/11	16-12-2019
			data