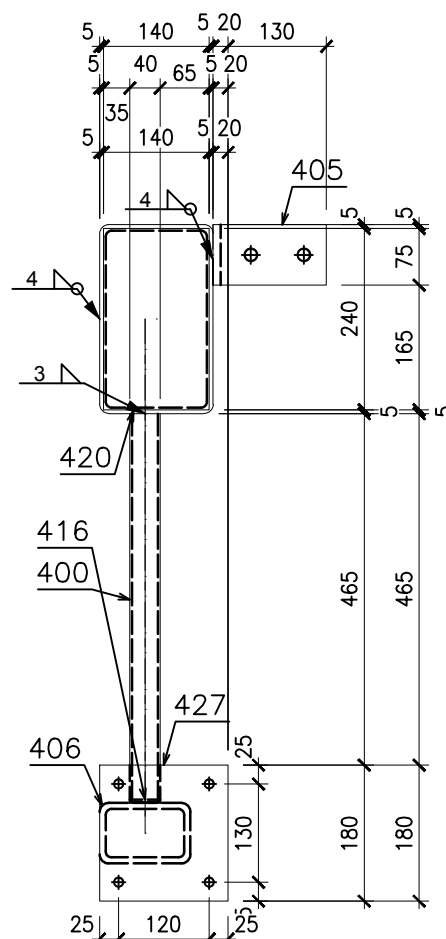
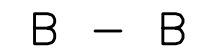


1:20 S355JR



Technical drawing of a square plate with the following dimensions and specifications:

- Overall width: 180
- Overall height: 170
- Distance from top edge to top hole center: 25
- Distance from bottom edge to bottom hole center: 25
- Distance from left edge to left hole center: 25
- Distance from right edge to right hole center: 25
- Distance between hole centers (horizontal): 130
- Distance between hole centers (vertical): 120
- Hole diameter:  $\varnothing 13$

Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and details:

- Overall width: 260
- Overall height: 120
- Inner width: 220
- Inner height: 60
- Reinforcement: 2Ø18 (two bars of diameter 18 mm)
- Bar spacing: 30 (vertical distance between bars)
- Bar offset: 40 (horizontal distance from the inner edge to the bar center)

A rectangle is shown with a width of 74 and a length of 114. The width is indicated by a vertical dimension line on the left side, and the length is indicated by a horizontal dimension line on the top side.

A diagram of a rectangle with a horizontal length of 240 and a vertical width of 140. The dimensions are indicated by arrows and labels outside the rectangle.

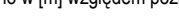
Technical drawing of a mechanical part with the following dimensions:


- Top horizontal segments: 183 and 150
- Left vertical segments: 98 and 15
- Right vertical segments: 75 and 113
- Bottom horizontal segments: 318 and 333
- Internal vertical segment on the right: 36

Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and specifications:

- Overall width: 140
- Overall height: 120
- Top edge dimensions (from left to right): 52, 63, 25
- Left edge dimensions (from top to bottom): 25, 70, 25
- Four holes are located in a 2x2 grid.
- Each hole has a diameter of  $\varnothing 18$ .

A diagram of a rectangle with a horizontal length of 333 and a vertical width of 120. The dimensions are indicated by arrows and numbers above and to the left of the rectangle.

<p><b><u>SPOINY</u></b></p> <p>Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości:          - 0.71 - dla spoin pachwinowych jednostronnych,          - 0.51 - dla spoin pachwinowych obustronnych,          gdzie t jest grubością cieńszego z łączonych elementów.          W każdym przypadku spoinę pachwinową można zastąpić spoiną na pełen przetop uwzględniając konieczność odpowiedniego przygotowania krawędzi.</p>	<p><b><u>MATERIAŁY</u></b></p> <p>STAŁ KSZTAŁTOWA: S355JR          ŚRUBY: klasa 8.8          KOTWY CHEMICZNE: -</p>
<p><b><u>ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE</u></b></p> <p>Zestaw powłok malarskich spełniający minimalne wymagania:          - kategoria C3 wg PN-EN ISO 12944-2,          - okres trwałości H wg PN-EN ISO 12944-1.</p> <p>Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie elementów przygotować do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4.</p>	<p><b><u>UWAGI</u></b></p> <p>1. Wymiary podano w [mm].          2. Rzędne podano w [m] względem poziomu ±0.00.          3. ...          4. ...</p>
	<p><b><u>RZUTOWANIE</u></b></p> 



PRACOWNIA ARCHITEKTURY I WNETRZ  
ARCHITEKT EWA MIROWSKA

ul. E. Ch. Majzela 7/48, 91-439 Łódź, tel. 042 656 84 84

**KONSTRUKCJA WIATY – PODKONSTRUKCJA OT-05**

freśť rys. K-69  
nr rys.

STACJA PALIW W MIEJSKIM ZAKŁADZIE KOMUNIKACYJNYM, TOMASZÓW MAZ. UL. WARSZAWSKA 109/111, DZ. NR 71, 72/1, OBRĘB 0002  
obiekt, lokalizacja 1:10, 1:20  
skala:

MIEJSKI ZAKŁAD KOMUNIKACYJNY W TOMASZÓWIE MAZOWIECKIM SP. Z O.O., UL. WARSZAWSKA 109/111, 91-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI  
inwestor PW  
sładium

opracował projektował weryfikował KONSTRUKCJA  
branża

mgr inż. Miłena Kasprzyczak mgr inż. Andrzej Róg mgr inż. Filip Rosiak  
upr. nr Ł0D/1281/PWOK/10 upr. nr Ł0D/1617/PWOK/11  
data 16-12-2019