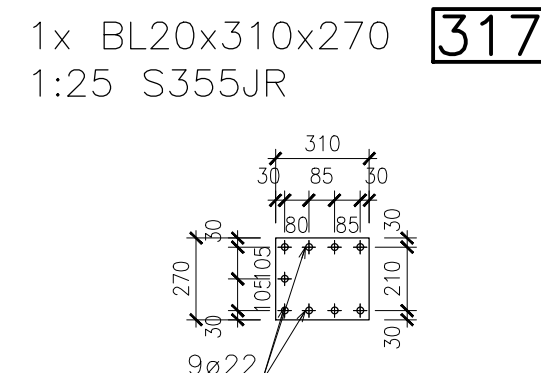
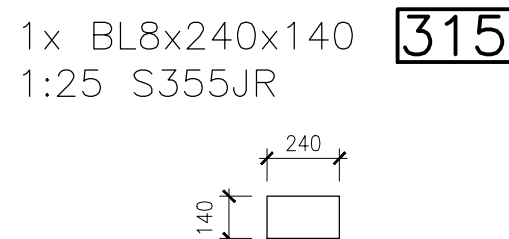
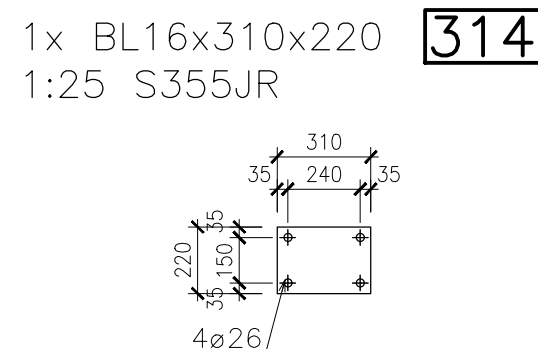
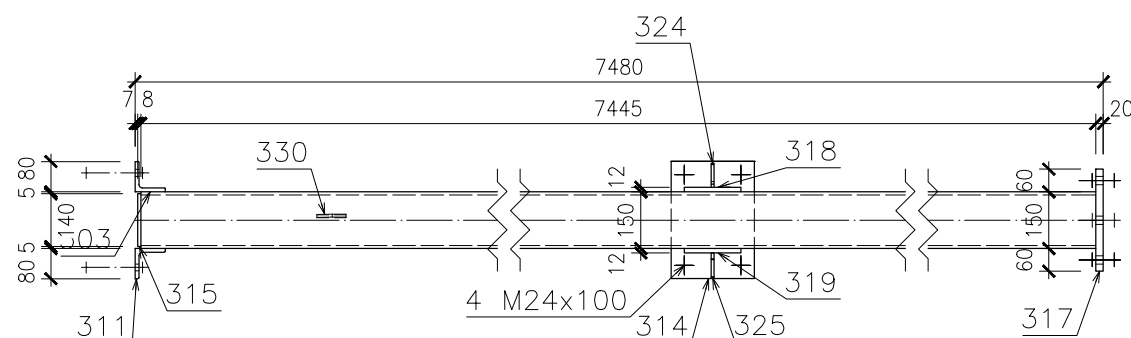
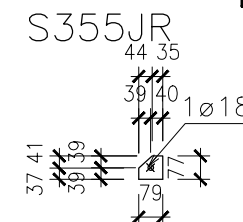
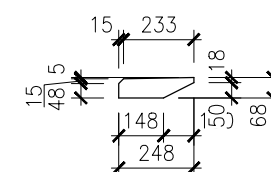
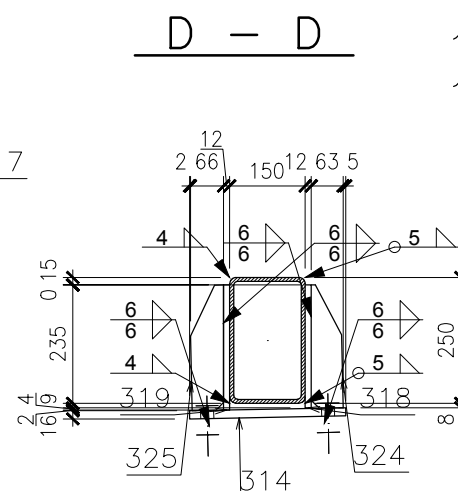
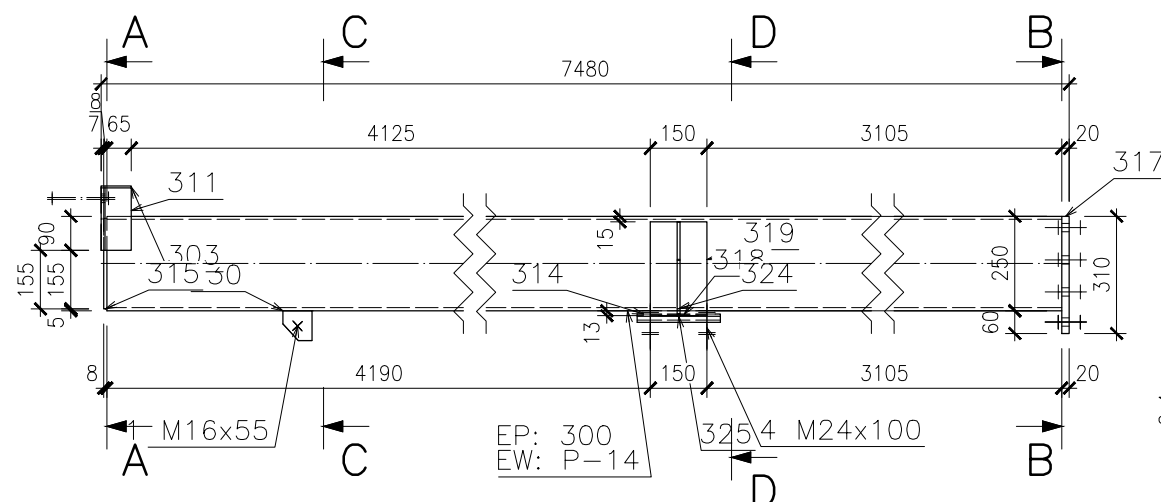
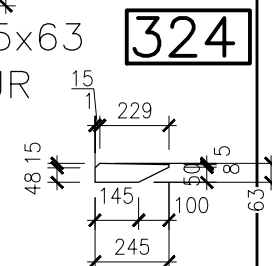
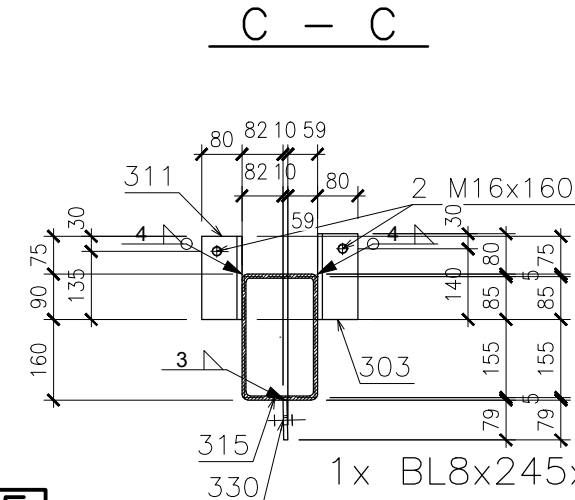
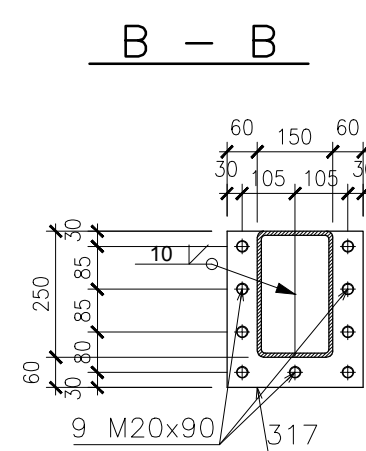
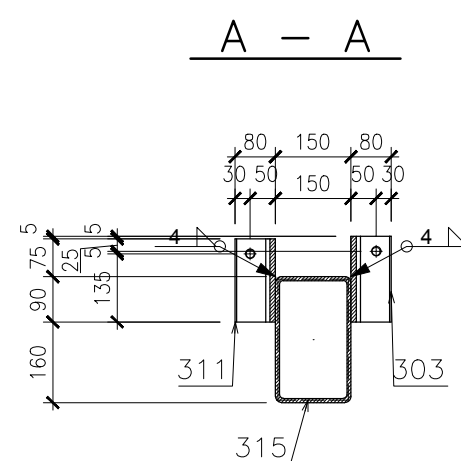
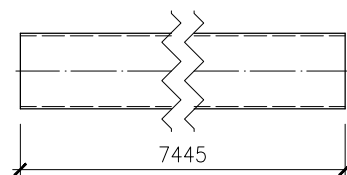


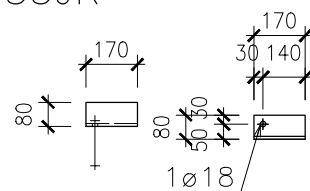
1:20 S355JR



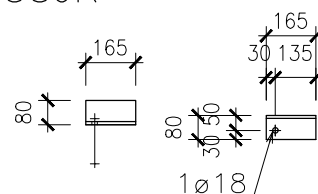
1x RHS250x150x8x7445
1:25 S355JR



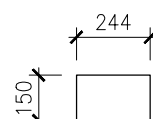
1x L80x10x170 **303**
1:25 S355JR



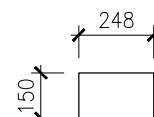
1x L80x10x165
1:25 S355JR



1x BL12x244x150
1:25 S355JR



1x BL12x248x150
1:25 S355JR



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
P-14	X	1					
330	BL8x79x77	1	79	77	S355JR	0.33	0.33
325	BL8x248x68	1	248	68	S355JR	0.85	0.85
324	BL8x245x63	1	245	63	S355JR	0.77	0.77
319	BL12x248x150	1	248	150	S355JR	3.5	3.5
318	BL12x244x150	1	244	150	S355JR	3.45	3.45
317	BL20x310x270	1	310	270	S355JR	13.14	13.14
315	BL8x240x140	1	240	140	S355JR	2.11	2.11
314	BL16x310x220	1	310	220	S355JR	8.57	8.57
311	L80x10	1	165	0	S355JR	1.96	1.96
303	L80x10	1	170	0	S355JR	2.02	2.02
300	RHS250x150x8	1	7445	0	S355JR	355.13	355.13
-	M24 10.9	4	100	0	10.9	0.62	2.48
Razem:		15					394.31
					Waga wszystkich (kg):		394.31

Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości:
 - 0,7t - dla spoin pachwinowych jednostronnych,
 - 0,5t - dla spoin pachwinowych obustronnych,
 gdzie t jest grubością cieńszego z łączonych elementów.
 W każdym przypadku spoinę pachwinową można zastąpić spoiną na pełen przetop uwzględniając konieczność odpowiedniego przyczołowania krawędzi.

STAL KSZTAŁTOWA:	S355JR
ŚRUBY:	klasa 10.9
KOTWY CHEMICZNE:	-

1. Wymiary podano w [mm].
2. Rzędne podano w [m] względem poziomu $\pm 0,00$.
3. ...
4. ...

Zestaw powłok malarskich spełniający minimalne wymagania:
- kategoria C3 wg PN-EN ISO 12944-2,
- okres trwałości H wg PN-EN ISO 12944-1.
Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie elementu
przygotować do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4.

A	08-01-2020	Ujednolicenie klasy stali.
REWIZJA:	DATA:	OPIS ZMIAN:

SelinAr

PRACOWNIA ARCHITEKTURY I WNĘTRZ
ARCHITEKT EWA MIROWSKA

ul. E. Ch. Majzela 7/48, 91-439 Łódź, tel. 042 656 84 84

KONSTRUKCJA WIATY - PŁATEW P-14

STACJA PALIW W MIEJSKIM ZAKŁADZIE KOMUNIKACYJNYM, TOMASZÓW MAZ. UL. WARSZAWSKA 109/111, DZ. NR 71, 72/1, OBREB 0002
obiekt, lokalizacja

MIEJSKI ZAKŁAD KOMUNIKACYJNY W TOMASZÓWIE MAZOWIECKIM SP. Z O.O., UL. WARSZAWSKA 109/111, 97-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI
inwestor

opracował projektował weryfikował

mgr inż.
Milena Kasprzyczak

mgr inż. Andrzej Róg
upr. nr LOD/1281/PWOK/10mgr inż. Filip Rosiak
upr. nr LOD/1617/PWOK/11

K-63a

1:25; 1:20
skala

KI PW
 stadium

KONSTRUKCJA branża

08-01-2020
data