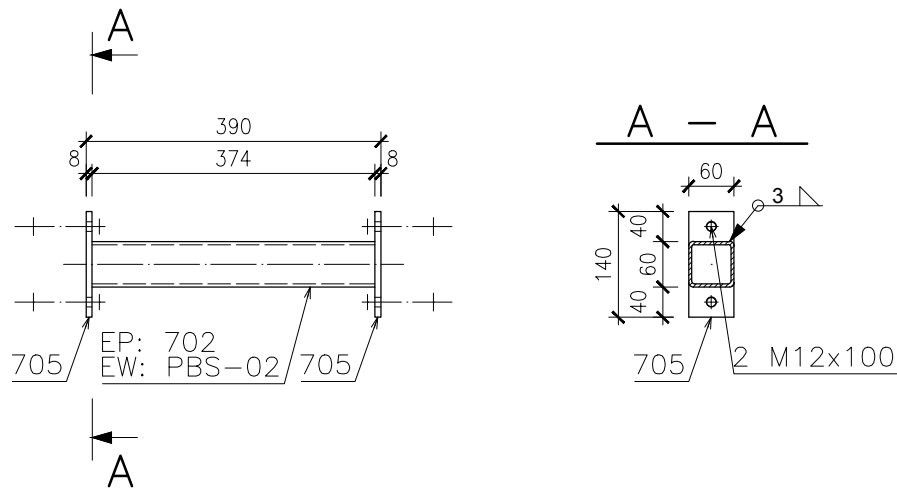
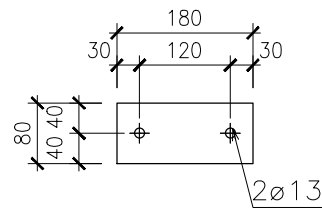


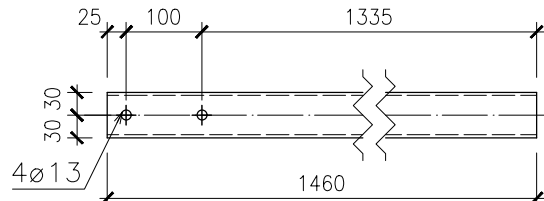
2 x PBS-02
1:10 S235JR



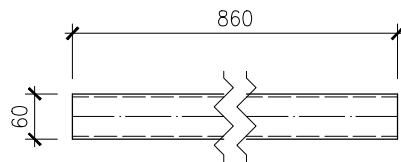
BL10x180x80 **703**
1:10 S235JR



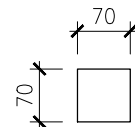
RHS60x4x1460 **700**
1:10 S235JR



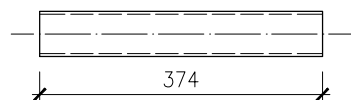
RHS60x4x860 **701**
1:10 S235JR



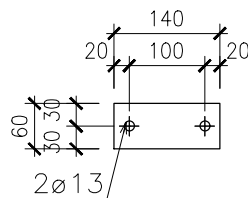
BL4x70x70 **704**
1:10 S235JR



RHS60x4x374 **702**
1:10 S235JR



BL8x140x60 **705**
1:10 S235JR



| Pozycja | Nazwa | Ilość (szt.) | Długość (mm) | Szerokość (mm) | Materiał | Waga 1szt. (kg) | Waga (kg) |
|-----------------------|-------------|--------------|--------------|----------------|----------|-----------------|-----------|
| PBS-02 | x | 2 | | | | | |
| 705 | BL8x140x60 | 2 | 140 | 60 | S235JR | 0.53 | 1.06 |
| 702 | RHS60x4 | 1 | 374 | 0 | S235JR | 2.58 | 2.58 |
| - | M12 8.8 | 4 | 100 | 0 | 8.8 | 0.12 | 0.49 |
| Razem: | | 7 | | | | | 4.12 |
| Waga wszystkich (kg): | | | | | | | 8.25 |
| PRG-01 | x | 2 | | | | | |
| 704 | BL4x70x70 | 2 | 70 | 70 | S235JR | 0.15 | 0.31 |
| 703 | BL10x180x80 | 2 | 180 | 80 | S235JR | 1.13 | 2.26 |
| 701 | RHS60x4 | 1 | 860 | 0 | S235JR | 5.93 | 5.93 |
| 700 | RHS60x4 | 2 | 1460 | 0 | S235JR | 10.07 | 20.15 |
| Razem: | | 7 | | | | | 28.65 |
| Waga wszystkich (kg): | | | | | | | 57.3 |

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SPOINY Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości: - 0,7t - dla spoin pachwinowych jednostronnych, - 0,5t - dla spoin pachwinowych obustronnych, gdzie t jest grubością cieńszego z łączonych elementów. W każdym przypadku spoinę pachwinową można zastąpić spoiną na pełen przetop uwzględniając konieczność odpowiedniego przygotowania krawędzi. | MATERIAŁY STAL KSZTAŁTOWA: S235JR ŚRUBY: klasa 8.8 KOTWY CHEMICZNE: Fischer FIS V + FIS A (8.8) |
| ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE Zestaw powłok malarskich spełniający minimalne wymagania: - kategoria C2 wg PN-EN ISO 12944-2, - okres trwałości H wg PN-EN ISO 12944-1. Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie elementu przygotować do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4. | UWAGI 1. Wymiary podano w [mm]. 2. Rzędne podano w [m] względem poziomu ±0,00. 3. ... 4. ... |
| RZUTOWANIE | |

SelinAr

PRACOWNIA ARCHITEKTURY I WNĘTRZ
ARCHITEKT EWA MIROWSKA
ul. E. Ch. Majzela 7/48, 91-439 Łódź, tel. 042 656 84 84

KONSTRUKCJA PAWILONU - PODKONSTRUKCJA PRG-01, PBS-02

treść rys.

STACJA PALIW W MIEJSKIM ZAKŁADZIE KOMUNIKACYJNYM, TOMASZÓW MAZ. UL. WARSZAWSKA 109/111, DZ. NR 71, 72/1, OBREB 0002
obiekt, lokalizacja

MIEJSKI ZAKŁAD KOMUNIKACYJNY W TOMASZÓWIE MAZOWIECKIM SP. Z O.O., UL. WARSZAWSKA 109/111, 97-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI
inwestor

opracował projektował weryfikował

mgr inż. Milena Kasprzyczak mgr inż. Andrzej Róg upr. nr LOD/1281/PWOK/10 mgr inż. Filip Rosiak upr. nr LOD/1617/PWOK/11

K-53

nr rys.

1:10 skala

PW stadium

KONSTRUKCJA branża

16-12-2019 data