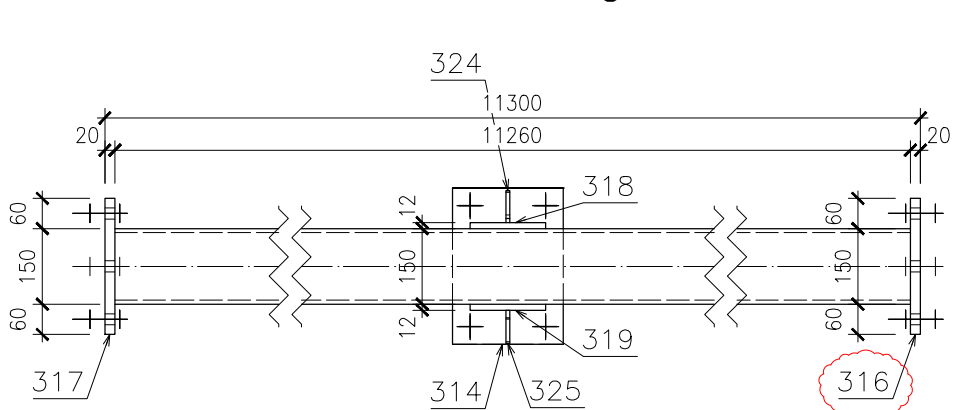
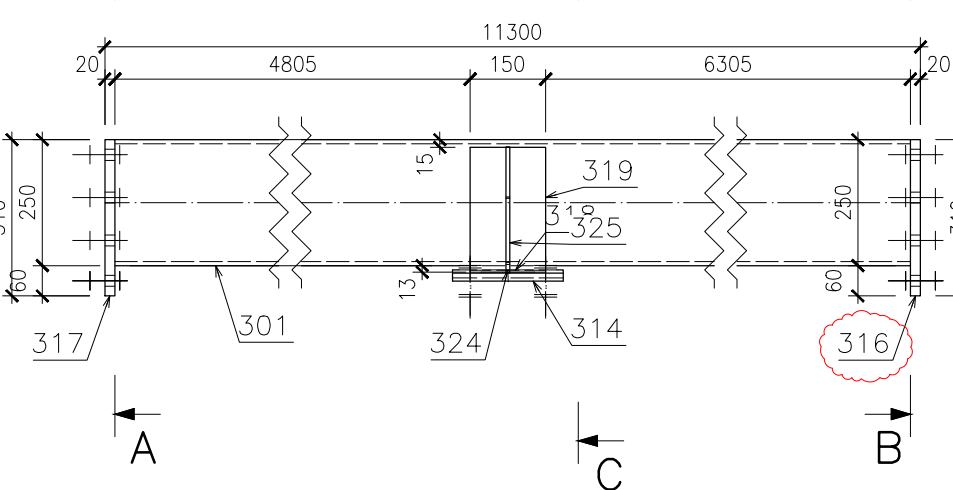
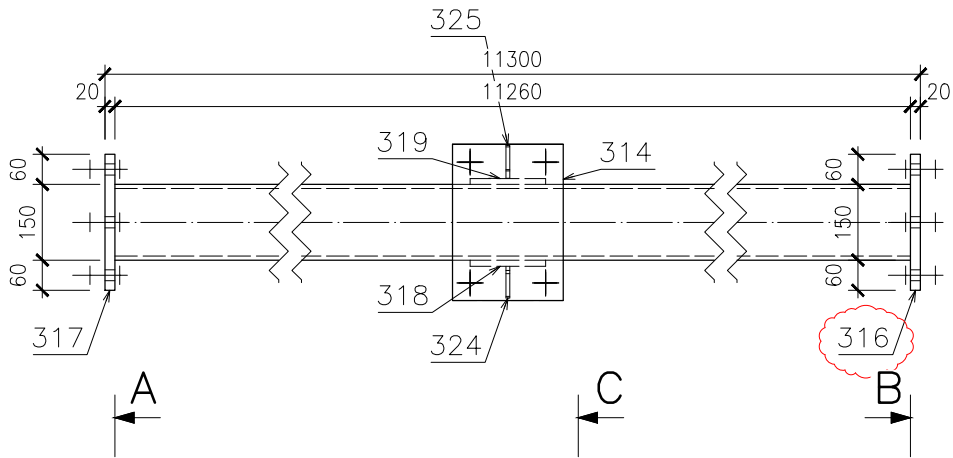


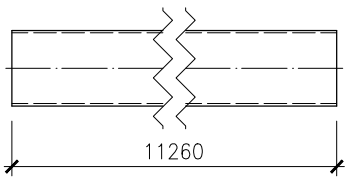
1 x P-13

1:15 S355JR



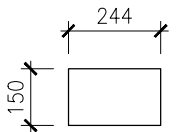
1x RHS250x150x8x11260  
1:25 S355JR

301



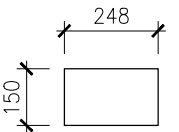
1x BL12x244x150  
1:20 S355JR

318

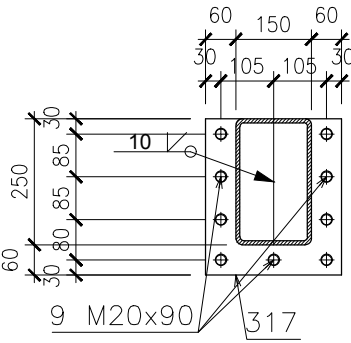


1x BL12x248x150  
1:20 S355JR

319

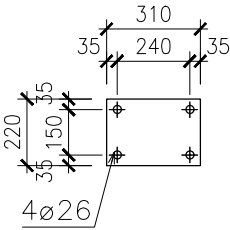


A - A



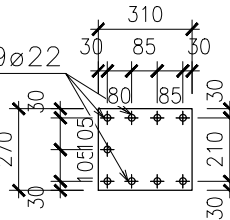
1x BL16x310x220  
1:25 S355JR

314



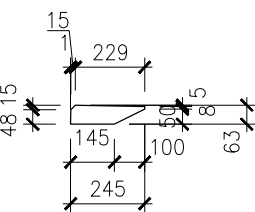
1x BL20x310x270  
1:25 S355JR

317

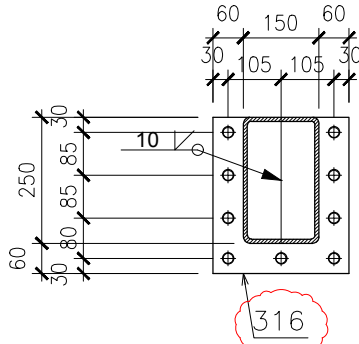


1x BL8x245x63  
1:25 S355JR

324

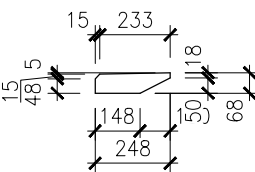


B - B

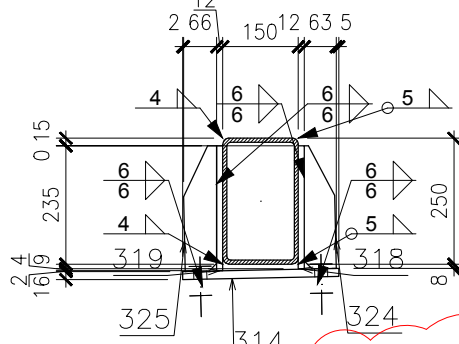


1x BL8x248x68  
1:25 S355JR

325

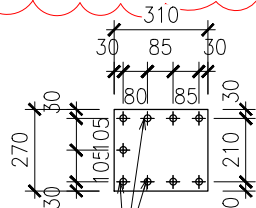


C - C



1x BL20x310x270  
1:25 S355JR

316



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
P-13	x	1					
325	BL8x248x68	1	248	68	S355JR	0.85	0.85
324	BL8x245x63	1	245	63	S355JR	0.77	0.77
319	BL12x248x150	1	248	150	S355JR	3.5	3.5
318	BL12x244x150	1	244	150	S355JR	3.45	3.45
317	BL20x310x270	1	310	270	S355JR	13.14	13.14
316	BL20x310x270	1	310	270	S355JR	13.14	13.14
314	BL16x310x220	1	310	220	S355JR	8.57	8.57
301	RHS250x150x8	1	11260	0	S355JR	537.1	537.1
-	M24 10.9	4	100	0	10.9	0.62	2.48
-	M20 10.9	9	90	0	10.9	0.37	3.35
Razem:		21					586.35
						Waga wszystkich (kg):	586.35

#### SPOINY

Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości:  
- 0,7t - dla spoin pachwinowych jednostronnych,  
- 0,5t - dla spoin pachwinowych obustronnych,  
gdzie t jest grubością cieńszego z łączonych elementów.  
W każdym przypadku spoinę pachwinową można zastąpić spoiną na pełen przetop uwzględniając konieczność odpowiedniego przygotowania krawędzi.

#### ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE

Zestaw powłok malarskich spełniający minimalne wymagania:  
- kategoria C3 wg PN-EN ISO 12944-2,  
- okres trwałości H wg PN-EN ISO 12944-1.  
Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie elementu przygotować do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4.

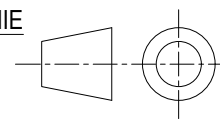
#### MATERIALY

STAL KSZTAŁTOWA: S355JR  
ŚRUBY: klasa 10.9  
KOTWY CHEMICZNE: -

#### UWAGI

- Wymiary podano w [mm].
- Rzędne podano w [m] względem poziomu ±0.00.
- ...
- ...

#### RZUTOWANIE



A	08-01-2020	Zmiana rozstawu śrub w połączeniu doczołowym płatwi. Ujednolicenie klasy stali.
REWIZJA:	DATA:	OPIS ZMIAN:

SelinAr

PRACOWNIA ARCHITEKTURY I WNĘTRZ  
ARCHITEKT EWA MIROWSKA

ul. E. Ch. Majzela 7/48, 91-439 Łódź, tel. 042 656 84 84

#### KONSTRUKCJA WIATY - PŁATEW P-13

REWIZJA A

treść rys.

STACJA PALIW W MIEJSKIM ZAKŁADZIE KOMUNIKACYJNYM, TOMASZÓW MAZ. UL. WARSZAWSKA 109/111, DZ. NR 71, 72/1, OBRĘB 0002

obiekt, lokalizacja

MIEJSKI ZAKŁAD KOMUNIKACYJNY W TOMASZÓWIE MAZOWIECKIM SP. Z O.O., UL. WARSZAWSKA 109/111, 97-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI

inwestor

opracował

projektował

weryfikował

mgr inż. Miłena Kasprzyczak

mgr inż. Andrzej Róg

mgr inż. Filip Rosiak

upr. nr LOD/1281/PWOK/10

upr. nr LOD/1617/PWOK/11

K-63

nr rys.

1:25; 1:20

skala

PW

stadium

KONSTRUKCJA

branża

08-01-2020

data