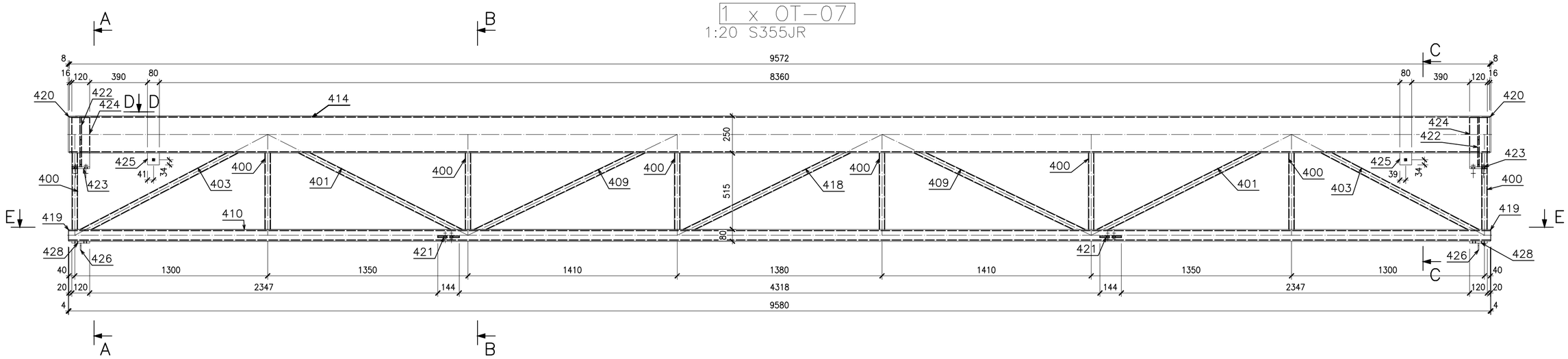
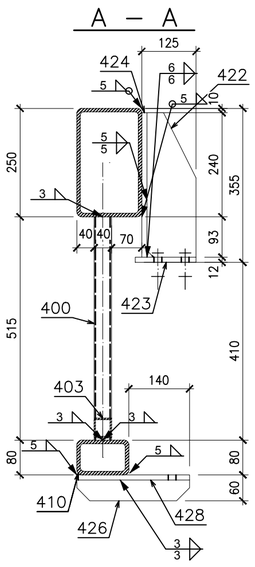
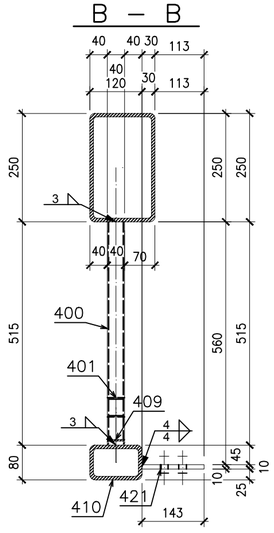
1 x OT-07
1:20 S355JR



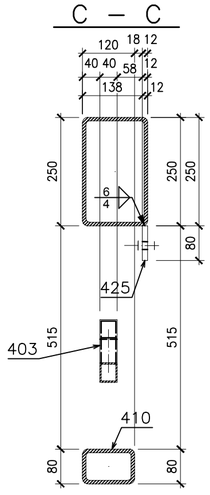
A – A



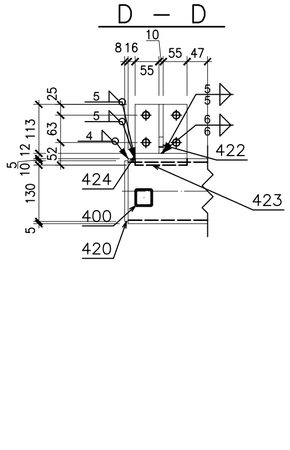
B – B



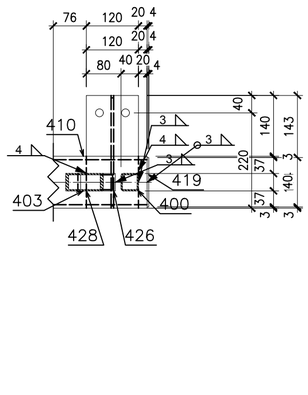
C – C



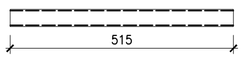
D – D



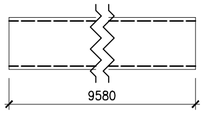
E – E



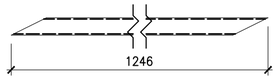
8x RHS40x3x515 [400]
1:10 S355JR



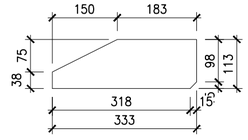
1x RHS120x80x8x9580 [410]
1:10 S355JR



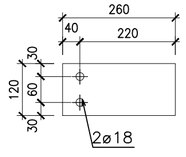
1x RHS40x3x1246 [418]
1:10 S355JR



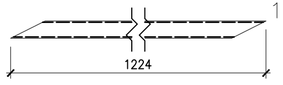
2x BL10x333x113 [422]
1:10 S355JR



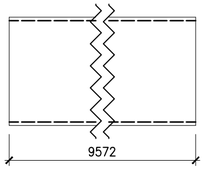
2x BL12x260x120 [428]
1:10 S355JR



2x RHS40x3x1224 [401]
1:10 S355JR

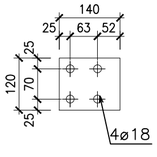


1x RHS250x150x8x9572 [414]
1:10 S355JR

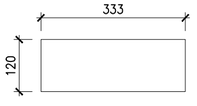


2x BL4x114x74 [419]
1:10 S355JR

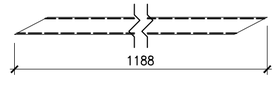
2x BL12x140x120 [423]
1:10 S355JR



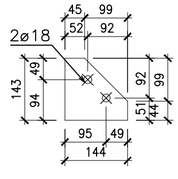
2x BL12x333x120 [424]
1:10 S355JR



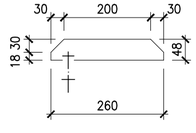
2x RHS40x3x1188 [403]
1:10 S355JR



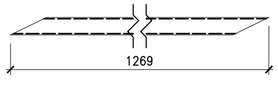
2x BL10x144x143 [421]
1:10 S355JR



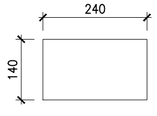
2x BL6x260x48 [426]
1:10 S355JR



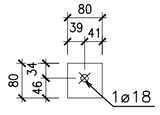
2x RHS40x3x1269 [409]
1:10 S355JR



2x BL8x240x140 [420]
1:10 S355JR



2x BL12x80x80 [425]
1:10 S355JR



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
OT-07	x	1					
428	BL12x260x120	2	260	120	S355JR	2.94	5.88
426	BL6x260x48	2	260	48	S355JR	0.55	1.09
425	BL12x80x80	2	80	80	S355JR	0.6	1.21
424	BL12x333x120	2	333	120	S355JR	3.76	7.53
423	BL12x140x120	2	140	120	S355JR	1.58	3.17
422	BL10x333x113	2	333	113	S355JR	2.5	5.01
421	BL10x144x143	2	144	143	S355JR	1.24	2.48
420	BL8x240x140	2	240	140	S355JR	2.11	4.22
419	BL4x114x74	2	114	74	S355JR	0.26	0.53
418	RHS40x3	1	1246	0	S355JR	4.25	4.25
414	RHS250x150x8	1	9572	0	S355JR	456.58	456.58
410	RHS120x80x8	1	9580	0	S355JR	216.51	216.51
409	RHS40x3	2	1269	0	S355JR	4.33	8.65
403	RHS40x3	2	1188	0	S355JR	4.05	8.1
401	RHS40x3	2	1224	0	S355JR	4.17	8.35
400	RHS40x3	8	515	0	S355JR	1.76	14.05
-	M16 8.8	2	60	0	8.8	0.17	0.34
-	M16 8.8	12	75	0	8.8	0.19	2.25
Razem:		49					750.18
						Waga wszystkich (kg):	750.18

SPOINY

Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości:
- 0,7t - dla spoin pachwinowych jedostronnych,
- 0,5t - dla spoin pachwinowych obustronnych,

gdzie t jest grubością cieńszego z łączonych elementów.
W każdym przypadku spoinę pachwinową można zastąpić spoiną na pełen przetop uwzględniając konieczność odpowiedniego przygotowania krawędzi.

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE

Zestaw powłok malarskich spełniający minimalne wymagania:
- kategoria C3 wg PN-EN ISO 12944-2,
- okres trwałości H wg PN-EN ISO 12944-1.

Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie elementu przygotować do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4.

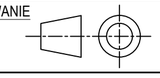
MATERIAŁY

STAL KSZTAŁTOWA: S355JR
ŚRUBY: klasa 8.8
KOTWY CHEMICZNE: -

UWAGI

1. Wymiary podano w [mm].
2. Rzędne podano w [m] względem poziomu ±0,00.
3. ...
4. ...

RZUTOWANIE



SelinAr
PRACOWNIA ARCHITEKTURY I WNĘTRZ
ARCHITEKT EWA MIROWSKA
ul. E. Ch. Majzela 7/48, 91-439 Łódź, tel. 042 656 84 84

KONSTRUKCJA WIATY - PODKONSTRUKCJA OT-07

K-71 (nr rys.)

treść rys.

STACJA PALIW W MIEJSKIM ZAKŁADZIE KOMUNIKACYJNYM, TOMASZÓW MAZ. UL. WARSZAWSKA 109/111, DZ. NR 71, 72/1, OBRĘB 0002 — obiekt, lokalizacja

1:10; 1:20 — skala

MIEJSKI ZAKŁAD KOMUNIKACYJNY W TOMASZÓWIE MAZOWIECKIM SP. Z O.O., UL. WARSZAWSKA 109/111, 97-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI — inwestor

PW stadium

opracował	projektował	weryfikował	
mgr inż. Milena Kasprzyczak	mgr inż. Andrzej Róg upr. nr LOD/1281/PWOK/10	mgr inż. Filip Rosiak upr. nr LOD/1617/PWOK/11	KONSTRUKCJA branża

16-12-2019 data