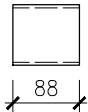
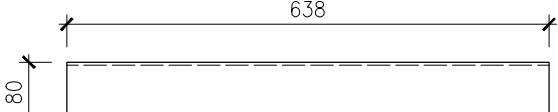


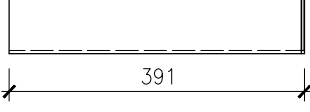
RHS80x4x88
1:10 S235JR



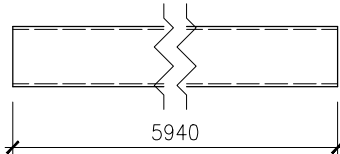
RHS80x4x638
1:10 S235JR



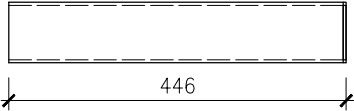
RHS80x4x391
1:10 S235JR



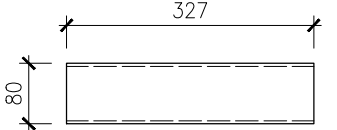
RHS80x4x5940
1:10 S235JR



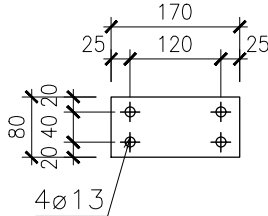
RHS80x4x446
1:10 S235JR



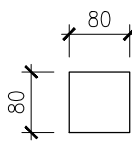
RHS80x4x327
1:10 S235JR



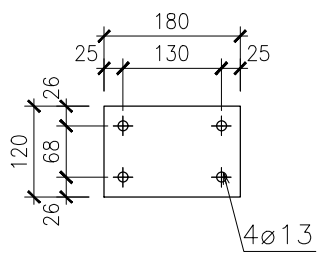
BL12x170x80
1:10 S235JR



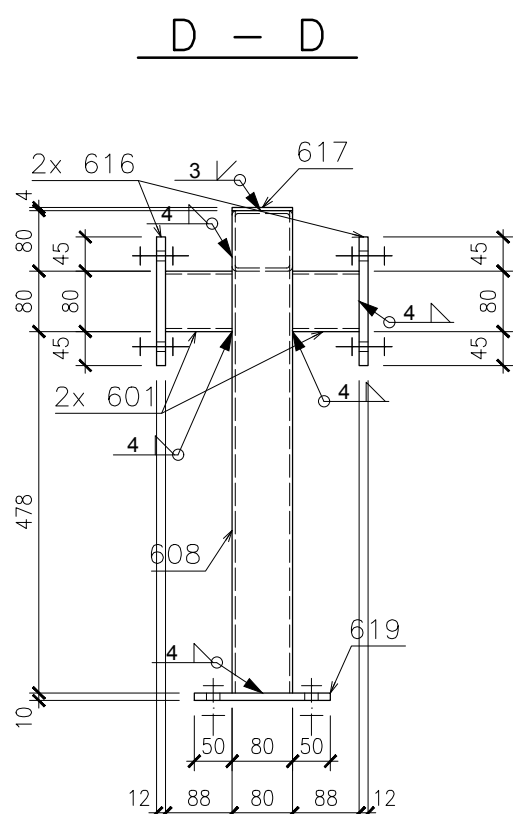
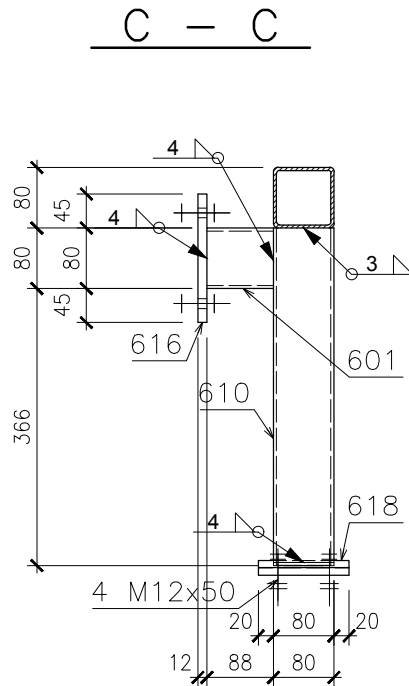
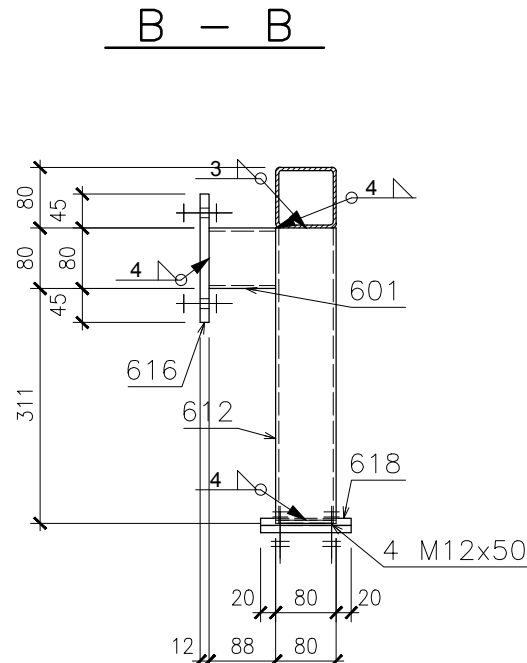
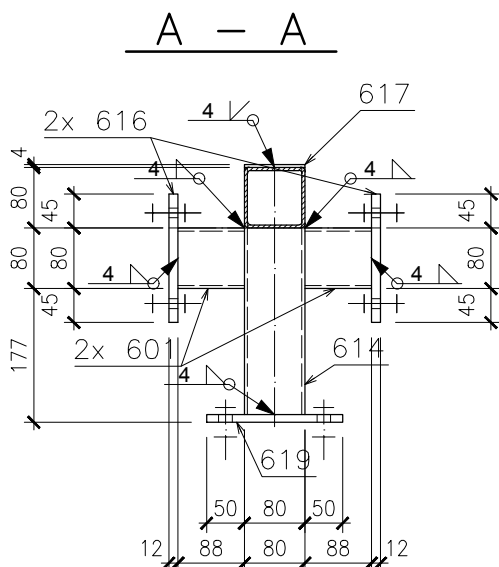
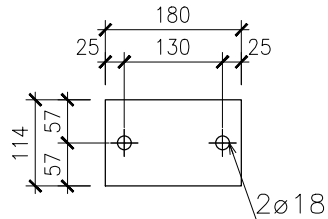
BL4x80x80
1:10 S235JR



BL10x180x120
1:10 S235JR



BL10x180x114
1:10 S235JR



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
DRG-04	X	1					
619	BL10x180x114	2	180	114	S235JR	1.61	3.22
618	BL10x180x120	2	180	120	S235JR	1.7	3.39
617	BL4x80x80	2	80	80	S235JR	0.2	0.4
616	BL12x170x80	6	170	80	S235JR	1.28	7.69
614	RHS80x4	1	327	0	S235JR	3.08	3.08
612	RHS80x4	1	391	0	S235JR	3.67	3.67
610	RHS80x4	1	446	0	S235JR	4.2	4.2
608	RHS80x4	1	638	0	S235JR	6	6
603	RHS80x4	1	5940	0	S235JR	55.9	55.9
601	RHS80x4	6	88	0	S235JR	0.83	4.97
-	M16 8.8	4	60	0	8.8	0.16	0.63
-	M12 8.8	8	50	0	8.8	0.08	0.62
Razem:		35					93.77
Waga wszystkich (kg):							93.77

SPOINY Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości: - 0,7t - dla spoin pachwinowych jednostronnych, - 0,5t - dla spoin pachwinowych obustronnych, gdzie t jest grubością cieńszego z łączonych elementów. W każdym przypadku spoinę pachwinową można zastąpić spoiną na pełen przetop uwzględniając konieczność odpowiedniego przygotowania krawędzi.	MATERIAŁY STAŁ KSZTAŁTOWA: S235JR ŚRUBY: klasa 8.8 KOTWY CHEMICZNE: Fischer FIS V + FIS A (8.8)
ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE Zestaw powłok malarskich spełniający minimalne wymagania: - kategoria C2 wg PN-EN ISO 12944-2, - okres trwałości H wg PN-EN ISO 12944-1. Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie elementu przygotować do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4.	UWAGI 1. Wymiary podano w [mm]. 2. Rzędne podano w [m] względem poziomu ±0,00. 3. ... 4. ...
RZUTOWANIE	

SelinAr PRACOWNIA ARCHITEKTURY I WNĘTRZ ARCHITEKT EWA MIROWSKA ul. E. Ch. Majzela 7/48, 91-439 Łódź, tel. 042 656 84 84			K-51 nr rys.
KONSTRUKCJA PAWILONU - PODKONSTRUKCJA DRG-04			1:10 skala
treść rys. STACJA PALIW W MIEJSKIM ZAKŁADZIE KOMUNIKACYJNYM, TOMASZÓW MAZ. UL. WARSZAWSKA 109/111, DZ. NR 71, 72/1, OBRĘB 0002 obiekt, lokalizacja MIEJSKI ZAKŁAD KOMUNIKACYJNY W TOMASZÓWIE MAZOWIECKIM SP. Z O.O., UL. WARSZAWSKA 109/111, 97-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI inwestor opracował			PW stadium KONSTRUKCJA branża
mgr inż. Milena Kasprzyczak mgr inż. Andrzej Róg upr. nr LOD/1281/PWOK/10 mgr inż. Filip Rosiak upr. nr LOD/1617/PWOK/11			16-12-2019 data