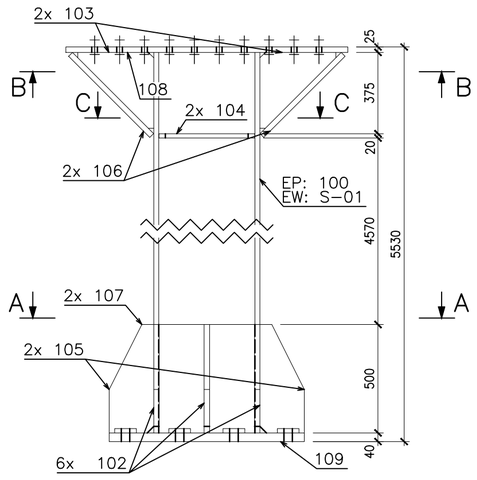
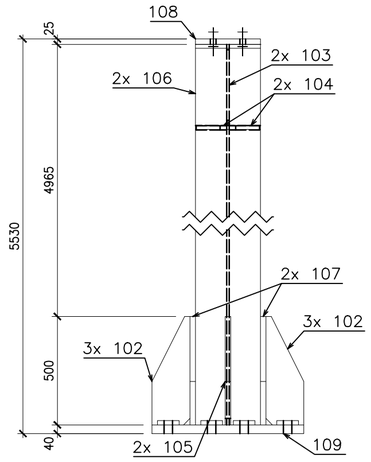
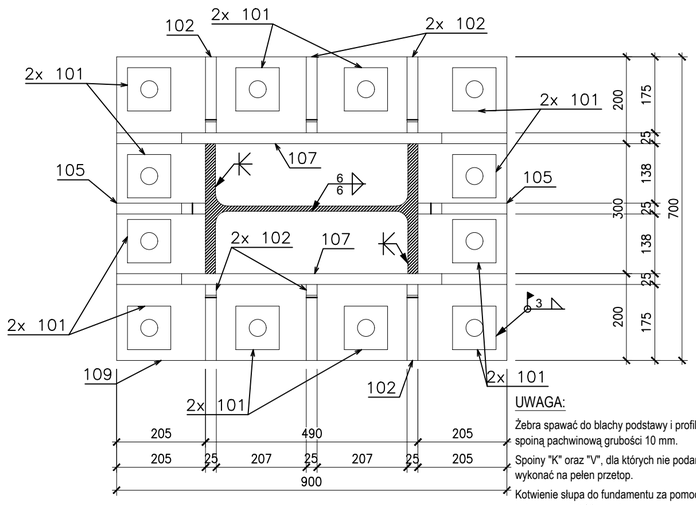
Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
S-01	x	3					
109	BL40x900x700	1	900	700	S355JR	197.82	197.82
108	BL25x1300x300	1	1300	300	S355JR	76.54	76.54
107	BL25x900x500	2	900	500	S355JR	79.48	158.96
106	BL25x530x300	2	530	300	S355JR	31.18	62.36
105	BL25x500x205	2	500	205	S355JR	15.61	31.22
104	BL20x442x140	2	442	140	S355JR	9.57	19.15
103	BL12x350x350	2	350	350	S355JR	6.54	13.07
102	BL25x500x175	6	500	175	S355JR	12.67	76.01
101	BL20x100x100	12	100	100	S355JR	1.57	18.84
100	HEA500	1	5465	0	S355JR	847.08	847.08
Razem:		31					1501.05
						Waga wszystkich (kg):	4503.14

3 x S-01
1:20 S355JR (A/2), (A/3), (A/1)





A – A



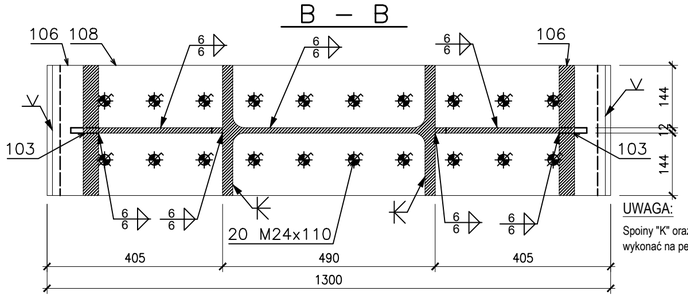
UWAGA:

Żebra spawać do blachy podstawy i profilu głównego spoiną pachwinową grubości 10 mm.

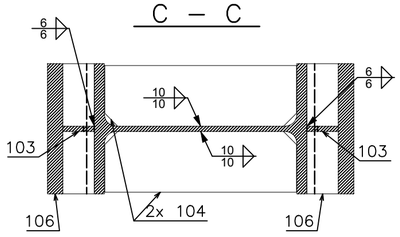
Spoiny "K" oraz "V", dla których nie podano grubości wykonać na pełen przetop.

Kotwienie słupa do fundamentu za pomocą zestawu kotwiącego ZK-01 zabetonowanego w kominku stopy.

B – B



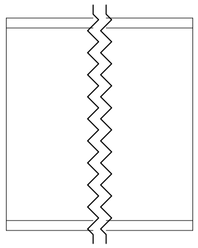
C – C



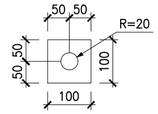
UWAGA:

Spoiny "K" oraz "V", dla których nie podano grubości wykonać na pełen przetop.

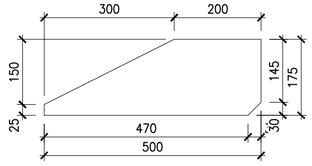
1x HEA500x5465 100
1:10 S355JR



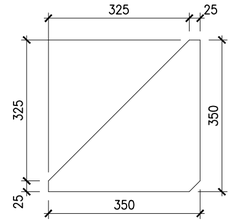
12x BL20x100x100 101
1:10 S355JR



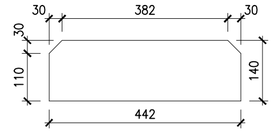
6x BL25x500x175 102
1:10 S355JR



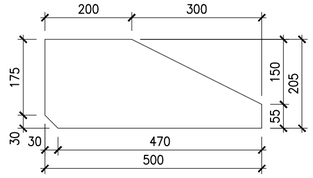
2x BL12x350x350 103
1:10 S355JR



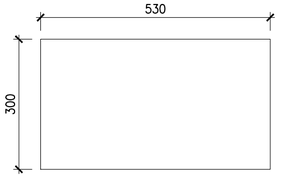
2x BL20x442x140 104
1:10 S355JR



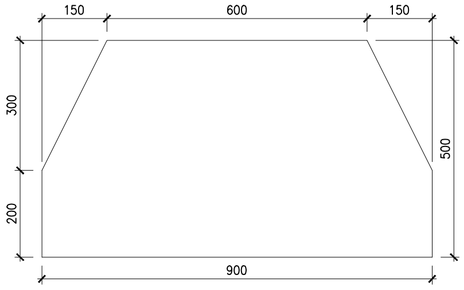
2x BL25x500x205 105
1:10 S355JR



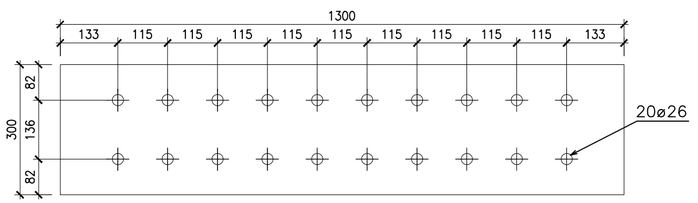
2x BL25x530x300 106
1:10 S355JR



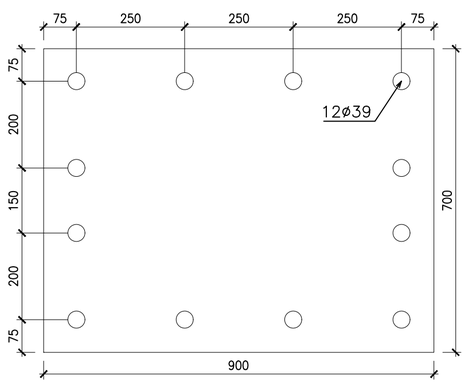
2x BL25x900x500 107
1:10 S355JR



1x BL25x1300x300 108
1:10 S355JR



1x BL40x900x700 109
1:10 S355JR



SPOINY

Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości:
- 0,7t - dla spoin pachwinowych jedostronnych,
- 0,5t - dla spoin pachwinowych obustronnych,
gdzie t jest grubością cieńszego z łączonych elementów.
W każdym przypadku spoinę pachwinową można zastapić spoiną na pełen przetop uwzględniając konieczność odpowiedniego przygotowania krawędzi.

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE

Zestaw powłok malarskich spełniający minimalne wymagania:
- kategoria C3 wg PN-EN ISO 12944-2,
- okres trwałości H wg PN-EN ISO 12944-1.
Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie elementu przygotować do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4.

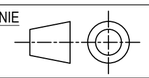
MATERIAŁY

STAL KSZTAŁTOWA:	S355JR
ŚRUBY:	klasa 10.9
KOTWY CHEMICZNE:	-

UWAGI

1. Wymiary podano w [mm].
2. Rzędne podano w [m] względem poziomu ±0,00.
3. ...
4. ...

RZUTOWANIE



SelinAr
PRACOWNIA ARCHITEKTURY I WNETRZ
ARCHITEKT EWA MIROWSKA
ul. E. Ch. Majzela 7/48, 91-439 Łódź, tel. 042 656 84 84

KONSTRUKCJA WIATY - SŁUP S-01

K-55 (nr rys.)

treść rys.	
STACJA PALIW W MIEJSKIM ZAKŁADZIE KOMUNIKACYJNYM, TOMASZÓW MAZ. UL. WARSZAWSKA 109/111, DZ. NR 71, 72/1, OBRĘB 0002	obiekt, lokalizacja
MIEJSKI ZAKŁAD KOMUNIKACYJNY W TOMASZÓWIE MAZOWIECKIM SP. Z O.O., UL. WARSZAWSKA 109/111, 97-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI	inwestor
1:10; 1:20	skala
PW	stadium
KONSTRUKCJA	branża
16-12-2019	data

opracował	projektował	weryfikował
mgr inż. Milena Kasprzyczak	mgr inż. Andrzej Róg upr. nr LOD/1281/PWOK/10	mgr inż. Filip Rosiak upr. nr LOD/1617/PWOK/11