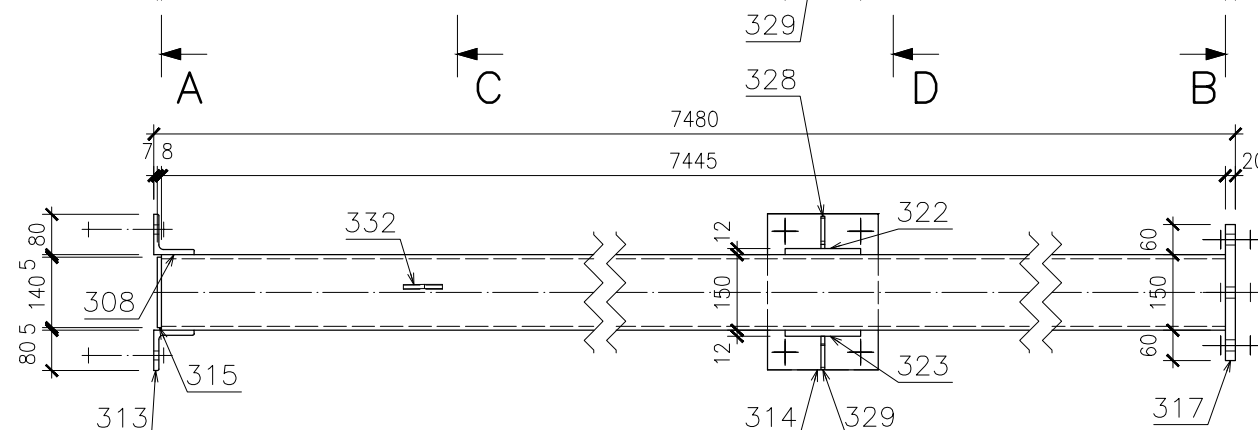
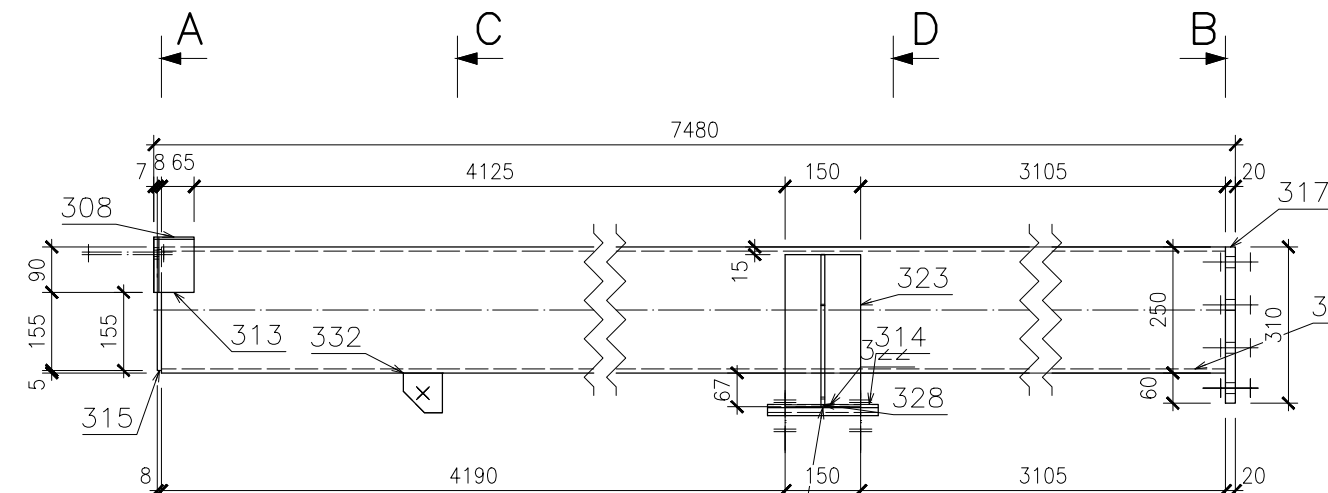
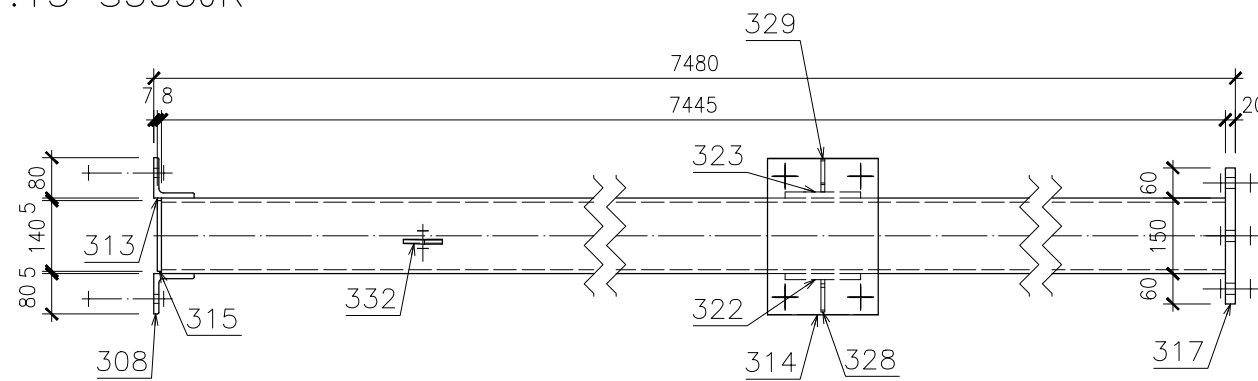
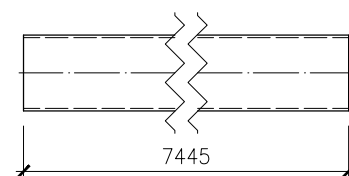


1 x P-18

1:15 S355JR



1x RHS250x150x8x7445
1:25 S355JR



1x BL8x240x140
1:20 S355JR

315

1x L80x10x110
1:25 S355JR

308

1x BL8x79x78
1:25 S355JR

332

1x BL12x298x150
1:25 S355JR

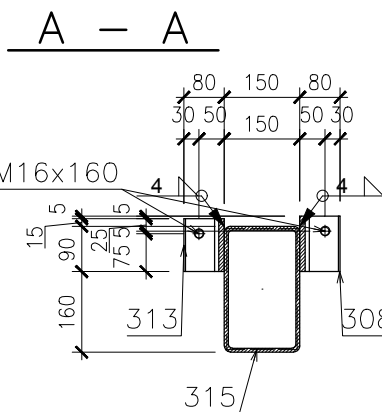
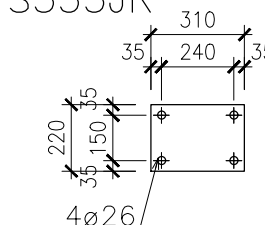
322

1x L80x10x105
1:25 S355JR

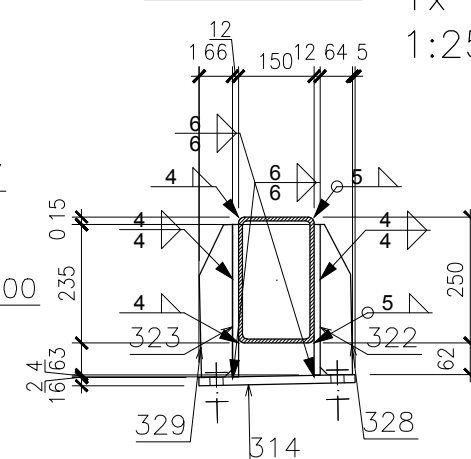
313

1x BL16x310x220
1:25 S355JR

314



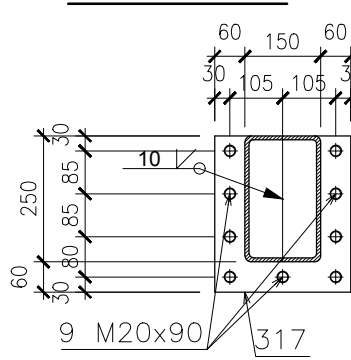
D - D



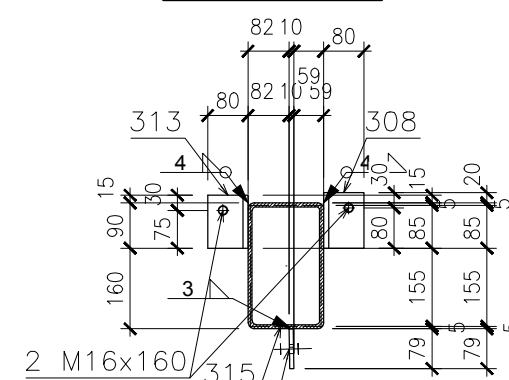
1x BL12x302x150
1:25 S355JR

323

B - B



C - C

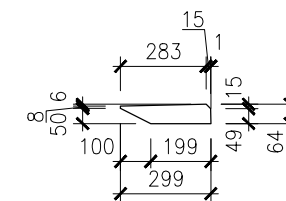


1x BL20x310x270
1:25 S355JR

317

1x BL8x299x64
1:25 S355JR

328



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
P-18	x	1					
332	BL8x79x78	1	79	78	S355JR	0.33	0.33
329	BL8x302x68	1	302	68	S355JR	1.06	1.06
328	BL8x299x64	1	299	64	S355JR	0.98	0.98
323	BL12x302x150	1	302	150	S355JR	4.27	4.27
322	BL12x298x150	1	298	150	S355JR	4.21	4.21
317	BL20x310x270	1	310	270	S355JR	13.14	13.14
315	BL8x240x140	1	240	140	S355JR	2.11	2.11
314	BL16x310x220	1	310	220	S355JR	8.57	8.57
313	L80x10	1	105	0	S355JR	1.25	1.25
308	L80x10	1	110	0	S355JR	1.31	1.31
300	RHS250x150x8	1	7445	0	S355JR	355.13	355.13
-	M24 10.9	4	100	0	10.9	0.62	2.48
Razem:		15					394.83
Waga wszystkich (kg):							394.83

SPOINY

Nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe o grubości:
- 0,7t - dla spoin pachwinowych jednostronnych,
- 0,5t - dla spoin pachwinowych obustronnych,
gdzie t jest grubością cieńszego z łączonych elementów.
W każdym przypadku spoinę pachwinową można zastąpić spoiną na pełen przetop uwzględniając konieczność odpowiedniego przygotowania krawędzi.

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE

Zestaw powłok malarskich spełniający minimalne wymagania:
- kategoria C3 wg PN-EN ISO 12944-2,
- okres trwałości H wg PN-EN ISO 12944-1.
Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie elementu przygotować do stopnia Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 12944-4.

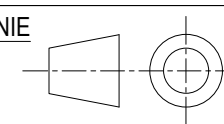
MATERIALY

STAL KSZTAŁTOWA: S355JR
ŚRUBY: klasa 10.9
KOTWY CHEMICZNE: -

UWAGI

- Wymiary podano w [mm].
- Rzędne podano w [m] względem poziomu ±0.00.
- ...
- ...

RZUTOWANIE



A	08-01-2020	Ujednolicenie klasy stali.
REWIZJA:	DATA:	OPIS ZMIAN:

SelinAr

PRACOWNIA ARCHITEKTURY I WNEȦRZ
ARCHITEKT EWA MIROWSKA

ul. E. Ch. Majzela 7/48, 91-439 Łódź, tel. 042 656 84 84

KONSTRUKCJA WIATY - PŁATEW P-18

REWIZJA A
treść rys.

STACJA PALIW W MIEJSKIM ZAKŁADZIE KOMUNIKACYJNYM, TOMASZÓW MAZ. UL. WARSZAWSKA 109/111, DZ. NR 71, 72/1, OBRĘB 0002
obiekt, lokalizacja

MIEJSKI ZAKŁAD KOMUNIKACYJNY W TOMASZÓWIE MAZOWIECKIM SP. Z O.O., UL. WARSZAWSKA 109/111, 97-200 TOMASZÓW MAZOWIECKI
inwestor

opracował

projektował

weryfikował

mgr inż.
Miłena Kasprzyczak

mgr inż. Andrzej Róg
upr. nr LOD/1281/PWOK/10

mgr inż. Filip Rosiak
upr. nr LOD/1617/PWOK/11

K-64b
nr rys.

1:25; 1:20

skala

PW

stadium

KONSTRUKCJA
branża

08-01-2020
data